

ASPIRATOARE INDUSTRIALE ATEX ȘI ACD

HF 20 3D Z22

ASPIRATOR INDUSTRIAL ATEX CU CADRU FIX



PUTERE
15 kW - 20 HP



APLICARE
Pulberi, particule solide și
așchii



SISTEMUL DE COLECTARE
Descărcare prin conducte

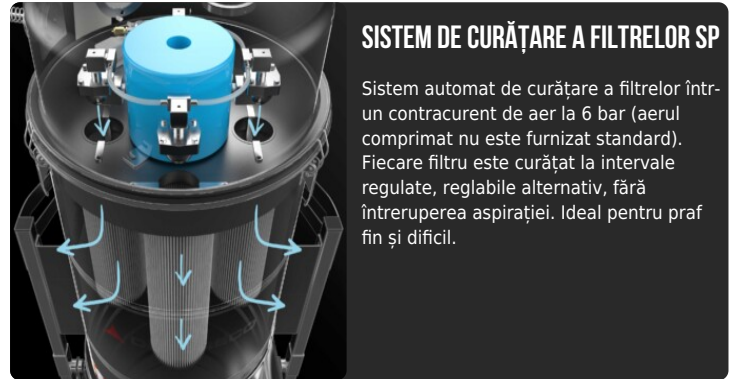
CARACTERISTICI

- Turbină puternică cu canal lateral certificat Atex
- Ideal pentru aplicații la bord
- Sistem automat de curățare a filtrului SP
- Sunt disponibile mai multe opțiuni de construcție și descărcare a materialelor

HIGHLIGHTS

UNITATEA DE VACUUM

Unitatea de aspirație este o turbină cu canal lateral certificată Atex cu cuplare directă între motor și rotor. Turbina cu canal lateral este echipată cu o supapă de siguranță care garantează funcționarea continuă, fără întreținere.


SISTEM DE CURĂȚARE A FILTRULOR SP

Sistem automat de curățare a filtrelor într-un contracurent de aer la 6 bar (aerul comprimat nu este furnizat standard). Fiecare filtru este curățat la intervale regulate, reglabile alternativ, fără întreruperea aspirației. Ideal pentru praf fin și dificil.


SISTEM DE EVACUARE PERSONALIZAT

În funcție de cerințele operaționale, se poate instala un sistem de evacuare specific, intermitent sau continuu.


PANOU DE CONTROL CU PORNIRE DE LA DISTANȚĂ

Control prin intermediul dulapului de distribuție cu pornire stea/delta și telecomandă. Implementabil cu funcții suplimentare

DATE TEHNICE
MOTOR

Tipuri	Turbină cu canal lateral Atex
Putere	15 kW - 20 HP
Frecvență	50/60 Hz
Tensiune	400 V
Vacuum continuu	350 mBar
Debitul maxim de aer	920 m3/h
Clasa de izolare	55 F IP
Nivelul de zgomot	74 dB(A)
Control de la distanță	Contact liber disponibil
Tablou electric	Inclus

MAȘINĂ

Marcarea Atex	II 3D Ex htc IIIB T140°C Dc
Categoria EX	3D
Temperatura de utilizare	-10/+40 C°
Intrare aspirație	100 Ø mm
Sistemul de colectare	Descărcare canalizată
Diametrul de evacuare	250 Ø mm
Dimensiuni	1240 x 1910 mm
Înălțime	3488 mm
Supapă de siguranță	Supapă de reducere a vidului

FILTRARE

Tip de filtru primar	4x Cartușe
Suprafața filtrului	120000 cm2
Clasa de filtrare EN 60335-2-69	M
Media	Poliester antistatic
Sistem de curățare a filtrelor	SP automat

OPȚIUNI

SUNT DISPONIBILE SISTEME DE CURĂȚARE A FILTRELOR



SP

Sistem de curățare a filtrului cu jet invers

SUPPORT FILTRU DISPONIBIL



HEPA 14

Filtru absolut (EN 1822)
110.000 cm² filter surface
H14 Class Filter (EN 1822)
Glass fiber

STRUCTURA ȘI OPȚIUNILE

60^{Hz}

60 HZ
Disponibil în versiunea 60Hz



GARANȚIE DE 3 ANI
Achiziționând filtrul de schimb împreună cu aspiratorul



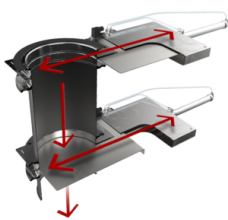
DESCĂRCARE CU PALET CONTRABALANSAT
Materialul este evacuat automat de fiecare dată când aspirația este oprită.



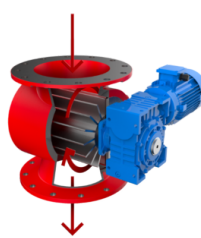
SISTEM DE EVACUARE CU SUPAPĂ FLUTURE
Sistem manual de evacuare intermitentă cu supapă fluture
Valva fluture de descărcare manuală



DESCĂRCARE PNEUMATICĂ DUBLĂ CU SUPAPE FLUTURE
Sistem cu supape care se deschid alternativ pentru a permite materialului să fie descărcat și pentru a menține în același timp un vid. Supapă cu fluture electro-pneumatic ATEX



DESCĂRCARE DUBLĂ CU GHILOTINE ELECTROPNEUMATICE
Sistem cu ghilotine care se deschid alternativ pentru a permite evacuarea materialului și menținerea vidului în același timp.



DESCĂRCAREA PRIN SUPAPA ROTATIVĂ
Supapa se rotește continuu, permițând evacuarea constantă și uniformă a materialului aspirat. Supapă rotativă pentru descărcare continuă a buncului



SENZOR DE NIVEL ROTATIV
Senzor cu paletă rotativă care trimite un semnal pentru a opri imediat aspirația atunci când recipientul este plin

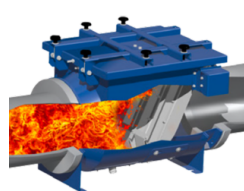


PANOU DIRECȚIONAL PROTEJAT ÎMPOTRIVA EXPLOZIILOR
Dispozitiv de ventilație proiectat să se rupă la o anumită presiune și să evacueze presiunea explozivă într-o zonă sigură

Panou direcțional protejat împotriva exploziilor



SUPAPĂ ANTIFLAGRANTĂ
Supapă care conține frontul de flacără și supraperesiunea generată de o posibilă explozie.



SUPAPĂ DE SUBDIVIZIUNE
Izolează o posibilă explozie și împiedică să se propage de la extractor către conducte