ASPIRATOARE INDUSTRIALE ATEX ȘI ACD

DV AIR 1100 3D Z22

PRE-SEPARATOR DE FILTRE TELESCOPIC CU DESCĂRCARE LOCALIZATĂ

APLICARE
Pulberi, particule solide ?i a?chii

SISTEMUL DE COLECTARE
Desc?rcare direc?ionat?

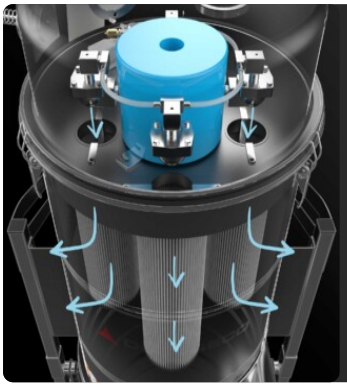
CARACTERISTICI

- Eficien□□ de filtrare foarte ridicat□ cu sistem automat de cur□□are
- Cadru telescopic pentru manevrare u□oar□
- Între□inere simpl□
- Mai multe op□iuni de construc□ie □i de desc□rcare a materialului disponibile

HIGHLIGHTS

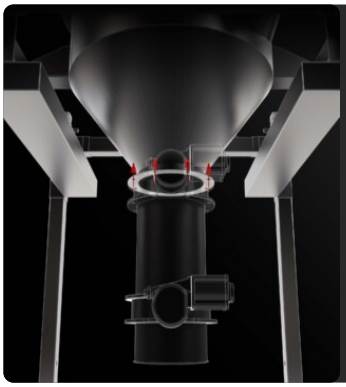
UNITATEA DE FILTRARE

Cartușele de înaltă eficiență din clasa M asigură filtrarea maximă a prafului. O trapă practică facilitează operațiunile de întreținere și înlocuire și evită necesitatea de a îndepărta capacul de deasupra.



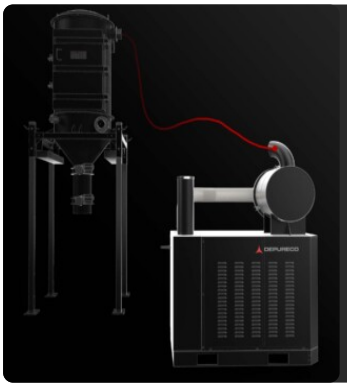
SISTEM DE CURĂȚARE A FILTRELOR SP

Sistem automat de curățare a filtrelor într-un contracurent de aer la 6 bar (aerul comprimat nu este furnizat standard). Fiecare filtru este curățat la intervale regulate, reglabile alternativ, fără întreruperea aspirației. Ideal pentru praf fin și dificil.



SISTEM DE EVACUARE PERSONALIZAT

În funcție de cerințele operaționale, se poate instala un sistem de evacuare specific, intermitent sau continuu.



NECESITĂ UNITATE DE ASPIRAȚIE

Această unitate îndeplinește o funcție de filtrare și colectare și necesită cuplarea cu o unitate de aspirare externă.

DATE TEHNICE

MAȘINĂ

Marcarea Atex	II 3D Ex htc IIIB T140°C Dc
Categoria EX	3D
Con de aspiratie	150
Ie□ire admisie aspira□ie	150 Ø mm
Sistemul de colectare	Desc□rcare canalizat□
Dimensiuni	1500 x 1500 mm
În□l□ime	4000 mm
Greutate	528 Kg
Suport pentru stivuitor	Inclus

FILTRARE

Tip de filtru primar	7x Cartu□e
Suprafa□a filtrului	595000 cm2
Clasa de filtrare EN 60335-2-69	M
Media	Poliester antistatic
Sistem de cur□□are a filtrelor	SP automat

ECHIPAMENT

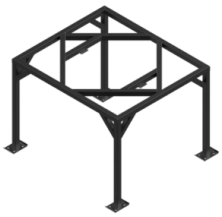
CERTIFICARE ATEX

TABLOU ELECTRIC

Tablou electric, implementabil cu funcții suplimentare

CONSTRUCȚIE DIN OȚEL

Construcție industrială robustă din oțel vopsit



STR

Patru picioare pentru descărcare într-o pungă mare

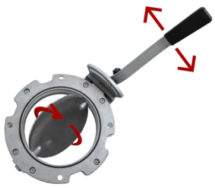
SUPAPĂ DE ALIMENTARE CU AER COMPRIMAT

OPȚIUNI

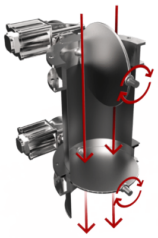
STRUCTURA ȘI OPȚIUNILE

GARANȚIE DE 3 ANI
Achizi?ionând filtrul de schimb împreun? cu aspiratorul

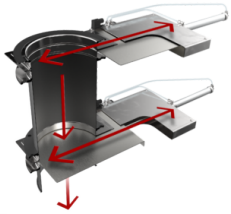
DESCĂRCARE CU PALET CONTRABALANSAT
Materialul este evacuat automat de fiecare dat? când aspira?ia este oprit?.



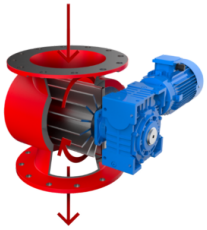
SISTEM DE EVACUARE CU SUPAPĂ FLUTURE
Sistem manual de evacuare intermitent? cu supap? fluture
Valva fluture de desc?rcare manual?



DESCĂRCARE PNEUMATICĂ DUBLĂ CU SUPAPE FLUTURE
Sistem cu supape care se deschid alternativ pentru a permite materialului s? fie desc?rcat ?i pentru a men?ine în acela?i timp un vid.
Supap? cu fluture electro-pneumatic? ATEX



DESCĂRCARE DUBLĂ CU GHILOTINE ELECTROPNEUMATICE
Sistem cu ghilotine care se deschid alternativ pentru a permite evacuarea materialului ?i men?inerea vidului în acela?i timp.



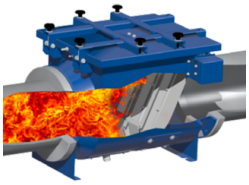
DESCĂRCAREA PRIN SUPAPA ROTATIVĂ
Supapa se rote?te continuu, permi?ând evacuarea constant? ?i uniform? a materialului aspirat.
Supap? rotativ? pentru desc?rcare continu? a bunc?rului

SENZOR DE NIVEL ROTATIV
Senzor cu palet? rotativ? care trimite un semnal pentru a opri imediat aspira?ia atunci când recipientul este plin

PANOU DIREC?IONAL PROTEJAT ÎMPOTRIVA EXPLOZIILOR
Dispozitiv de ventilare proiectat s? se rup? la o anumit? presiune ?i s? evacueze presiunea exploziv? într-o zon? sigur?

Panou direc?ional protejat împotriva exploziilor

SUPAPĂ ANTIDEFLAGRANTĂ
Supap? care con?ine frontul de flac?r? ?i suprapresiunea generat? de o posibil? explozie.



SUPAPĂ DE SUBDIVIZIUNE
Izoleaz? o posibil? explozie ?i o împiedic? s? se propage de la extractor c?tre conducte