

SISTEMAS DE ASPIRACIÓN CENTRALIZADA

CVS 150

CENTRAL DE ASPIRACIÓN PARA INSTALACIONES DE ASPIRACIÓN



POTENCIA
15 kW - 20 HP



APLICACIÓN
Polvos, sólidos y virutas

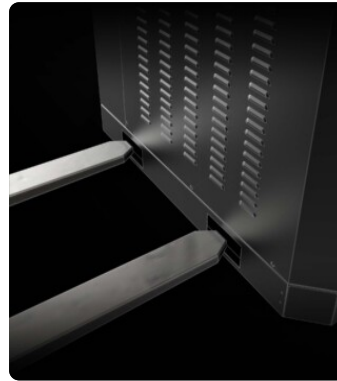
CARACTERÍSTICAS

- Potentes turbinas de canal lateral adecuadas para el trabajo continuo
- Fácil de mover con carretilla elevadora
- Unidad de aspiración fiable para sistemas de aspiración centralizados
- Múltiples opciones de construcción disponibles

HIGHLIGHTS

UNIDAD DE SUCCIÓN

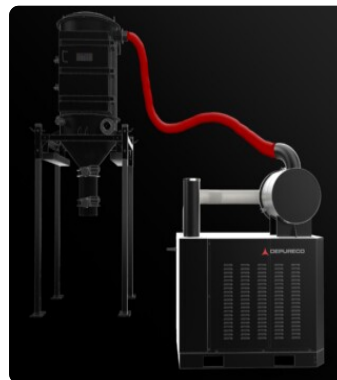
La unidad de succión es una turbina de canal lateral con acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina de canal lateral está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento.


MANEJO FÁCIL

Dos guías en la parte inferior facilitan la manipulación de la unidad con carretilla elevadora


PANEL DE CONTROL CON CONTROL REMOTO

Control mediante cuadro eléctrico con arranque estrella/triángulo y mando a distancia. Implementable con funciones adicionales


REQUIERE UNIDAD DE FILTRACIÓN

Esta unidad no incluye sistemas de filtración y recogida de material, requiere el acoplamiento con un preseparador de filtro o unidad similar.

DATOS TÉCNICOS
MOTOR

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	15 kW - 20 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	350 mBar
Caudal máximo de aire	950 m3/h
Clase de aislamiento	55 F IP
Nivel de ruido	78 dB(A)
Control remoto	Contacto libre disponible
Cuadro eléctrico	Incluido

MÁQUINA

Boca de aspiración	102 Ø mm
Dimensiones	821 x 1319 mm
Altura	1792 mm
Válvula de seguridad	Válvula de alivio
Soporte de carretillas elevadoras	Incluido

OPCIONES

MEDIOS DE FILTRO DISPONIBLES



HEPA 14

Filtro absoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Filtro antiestático clase H14 (EN 1822)
Fibra de vidrio

ESTRUCTURA Y OPCIONES

60  **HZ**

60 HZ

Disponible en versión de 60 Hz



GARANTÍA DE 3 AÑOS

Al comprar el filtro de repuesto junto con el aspirador