

SISTEMAS DE ASPIRACIÓN CENTRALIZADA

# DV AIR WB

## PRE-SEPARADOR FILTRANTE CON RECIPIENTE



APLICACIÓN

Polvos, sólidos y virutas



CAPACIDAD

175 Lt

**CARACTERÍSTICAS**

- Muy alta eficiencia de filtración con sistema automático de limpieza
- Puerta lateral para facilitar el mantenimiento y la sustitución de los filtros
- Mantenimiento sencillo
- Cómodo contenedor de desenganche para la gestión del material aspirado

**HIGHLIGHTS**


**REQUIERE UNIDAD DE SUCCIÓN**

Esta unidad realiza funciones de filtración y recogida y requiere el acoplamiento con una unidad de aspiración externa.



**UNIDAD DE FILTRO**

Los cartuchos de clase M de alta eficacia garantizan la máxima filtración de polvo. Una práctica trampilla facilita las operaciones de mantenimiento y sustitución y evita tener que retirar la cubierta superior.



**SISTEMA DE LIMPIEZA DE FILTROS SP**

Sistema automático de limpieza de filtros en contracorriente de aire a 6 bares (aire comprimido no suministrado de serie). Cada filtro se limpia a intervalos regulares, ajustables alternativamente, sin interrumpir la succión. Ideal para polvo fino y difícil.



**UNIDAD DE RECOGIDA**

El material se recoge dentro de un contenedor barnizado con un asa para liberarlo. Gracias a las 4 robustas ruedas pivotantes, el contenedor puede desplazarse fácilmente y el material recogido puede eliminarse.

**DATOS TÉCNICOS**
**MÁQUINA**

Boca de entrada	130
Entrada de aspiración Salida	130 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero
Capacidad	175 Lt
Dimensiones	1185 x 1195 mm
Altura	2850 mm
Peso	380 Kg

**FILTRACIÓN**

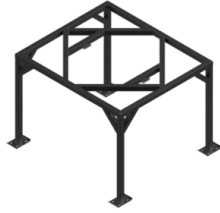
Tipo de filtro primario	4x Cartuchos
Superficie filtrante	340000 cm <sup>2</sup>
Clase de filtrado EN 60335-2-69	M
Media	Poliéster Antiestático
Sistema de limpieza de filtros	SP Automático

OPCIONES

ESTRUCTURA Y OPCIONES



CERTIFICACIÓN ATEX



**STR**

Chasis para descarga en Big Bag