

INDUSTRIE ENTSTAUBER

AF 75

INDUSTRIELLER ENTSTAUBER MIT SEHR HOHEM LUFTDURCHSATZ



LEISTUNG
7,5 kW - 10 HP



ANWENDUNG
Flüchtige und schwebende
Stäube



ERFASSUNGSSYSTEM
Geleitete Entleerung

EIGENSCHAFTEN

- Ventilator mit sehr hoher Luftleistung
- Einfache Wartung
- Sehr hohe Filterkapazität mit integriertem automatischem Reinigungssystem
- Zahlreiche Konstruktions- und Materialabfuhroptionen verfügbar

HIGHLIGHTS


ABSAUGEINHEIT

Die Absaugung erfolgt durch ein elektrisches Gebläse, das speziell entwickelt wurde, um einen optimalen Luftstrom zu gewährleisten und gleichzeitig ein gutes Vakuum aufrechtzuerhalten.



FILTEREINHEIT

Hocheffiziente Filterpatronen der Klasse M garantieren eine maximale Staubfiltration. Eine praktische Wartungsklappe erleichtert Wartungs- und Austauschvorgänge, ohne den oberen Deckel abnehmen zu müssen, was die Wartung vereinfacht.



SP FILTER REINIGUNGSSYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



MASSGESCHNEIDERTES ENTLADUNGSSYSTEM

Je nach betrieblichen Anforderungen kann ein spezielles, intermittierendes oder kontinuierliches Evakuierungssystem installiert werden.

TECHNISCHE DATEN
MOTOR

Typen	elektrischer Ventilator
Leistung	7,5 kW - 10 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Maximales Vakuum mmH2O	575 mmH2O
Statisches Vakuumniveau	539 mmH2O
Maximaler Luftdurchsatz	3900 m3/h
Geräuschpegel	74 dB(A)

MASCHINE

Sauganschluss	200 Ø mm
Erfassungssystem	Kanalisierte Entladung
Abmessungen	1402 x 1130 mm
Gesamthöhe	4279 mm
Kompakte Höhe	2580 mm
Gewicht	455 Kg
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	340000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60^{Hz}

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



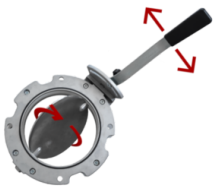
3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



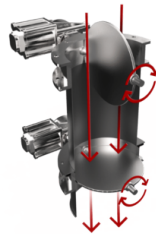
ELEKTRISCHER KASTEN
Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann



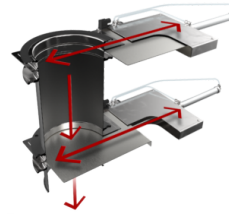
ENTLADUNG MIT GEGENGEWICHT
Das Material wird automatisch entladen, sobald die Absaugung gestoppt wird.



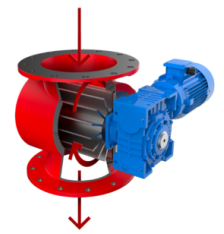
ENTLÜFTUNG MIT DROSSELKlappe
Manuelles intermittierendes Entlüftungssystem mit Drosselklappe
Manuelle Entleerungsklappe



DOPPEL ELEKTROPNEUMATISCHES AUSLASSVENTIL
System mit Ventilen, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.
Doppel elektro-pneumatisches Auslassventil ATEX



DOPPELAUSLASS MIT ELEKTROPNEUMATISCHEN SCHIEBERN
System mit Schiebern, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.



AUSLASS MIT DREHVENTIL
Das Ventil dreht sich kontinuierlich und ermöglicht so einen konstanten und gleichmäßigen Auslass des angesaugten Materials.
Zellenradschleuse



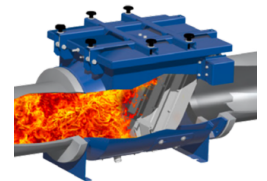
ROTATIONS-FÜLLSTANDESENSOR
Sensor mit rotierender Schaufel, der bei vollem Behälter ein Signal sendet, um die Absaugung sofort zu unterbrechen



BERSTSCHUTZPANEEL
Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt
Berstschutzpaneel



ENTLASTUNGS VENTIL
Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



TRENNVENTIL
Isoliert eine mögliche Explosion und verhindert, dass sie sich vom Absauger auf die Rohrleitung ausbreitet.