

SYSTÈMES D'ASPIRATION CENTRALISÉE

CVS 125 P

CENTRALE D'EXTRACTION POUR INSTALLATIONS D'ASPIRATION



PUISSANCE
12,5 kW - 18 HP



APPLICATION
Poussières, solides et copeaux

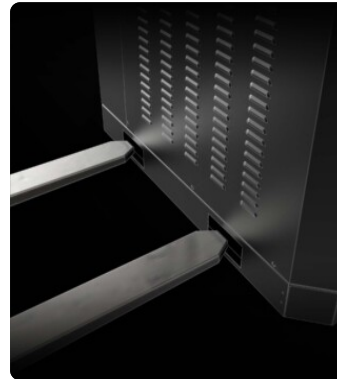
CARACTÉRISTIQUES

- Turbines à canal latéral puissantes adaptées au travail continu
- Facile à déplacer avec un chariot élévateur
- Unité d'aspiration fiable pour installations d'aspiration centralisées
- Multiples options de construction disponibles

HIGHLIGHTS

UNITÉ DE SUCTION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée ATEX par le fabricant avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien.


MANIPULATION SIMPLE

Deux rails de guidage sur le fond facilitent la manutention de l'appareil par chariot élévateur.


PANNEAU DE CONTRÔLE AVEC DÉMARRAGE À DISTANCE

Gestion via un panneau électrique doté d'un démarrage étoile/triangle et d'un contrôle à distance. Extensible avec des fonctions supplémentaires.


NÉCESSITE UNE UNITÉ DE FILTRATION

Cet appareil n'inclut pas les systèmes de filtration et de collecte des matériaux et doit être couplé à un pré-séparateur de filtres ou à un appareil similaire.

DONNÉES TECHNIQUES
MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral
Puissance	12,5 kW - 18 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	290 mBar
Débit d'air maximal	1120 m3/h
Classe d'isolation	55 F IP
Niveau sonore	74 dB(A)
Commande à distance	Contact libre disponible
Armoire électrique	Inclus

MACHINE

Bouche d'aspiration	102 Ø mm
Dimensions	821 x 1319 mm
Hauteur	1792 mm
Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide
Soutien aux chariots élévateurs	Inclus

OPTIONS

SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES



HEPA 14

Filtre absolu (EN 1822)
110.000 cm² surface filtrante
Filtre antistatique classe H14 (EN 1822)
Fibres de verre

STRUCTURE ET OPTIONS

60  **HZ**

60 HZ

Disponible en version 60Hz



GARANTIE DE 3 ANS

En achetant le filtre de recharge avec
l'aspirateur