

ZENTRALISIERTE ABSAUGANLAGEN

CVS 150

ZENTRALE ABSAUGUNG FÜR ABSAUGANLAGEN



LEISTUNG
15 kW - 20 HP



ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und
Späne

EIGENSCHAFTEN

- Leistungsstarke Seitenkanalverdichter für den Dauerbetrieb
- Einfach mit Gabelstapler zu bewegen
- Zuverlässige Absaugeinheit für zentrale Absauganlagen
- Zahlreiche Konstruktionsoptionen verfügbar

HIGHLIGHTS

ABSAUGEINHEIT

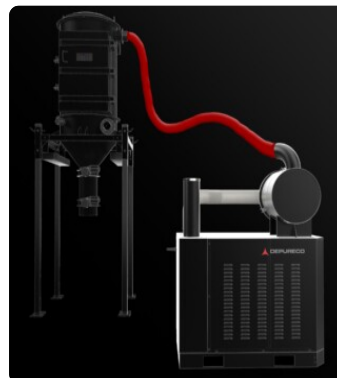
Die Sauganlage ist eine Seitenkanalverdichter mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.


EINFACHE HANDHABUNG

Zwei durchgehende Führungen am Boden erleichtern die Bewegung der Einheit mit einem Gabelstapler.


STEUERSCHRANK MIT FERNSTART

Steuerung über eine Schalttafel mit Stern/Dreieck-Start und Fernbedienung. Erweiterbar mit zusätzlichen Funktionen.


BENÖTIGT FILTEREINHEIT

Diese Einheit enthält keine Materialfiltrations- und -sammelsysteme und muss mit einem Filtervorabscheider oder einer ähnlichen Einheit verbunden werden.

TECHNISCHE DATEN
MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	15 kW - 20 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	350 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	950 m3/h
Isolierstoffklasse	55 F IP
Geräuschpegel	78 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar
Elektrischer Schrank	Inklusive

MASCHINE

Sauganschluss	102 Ø mm
Abmessungen	821 x 1319 mm
Gesamthöhe	1792 mm
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)
110.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

STRUKTUR UND OPTIONEN

60  **HZ**

60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger