

ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

# CVS 150 3D Z22

## CENTRALE D'ASPIRATION CERTIFIÉE ATEX POUR INSTALLATIONS D'ASPIRATION



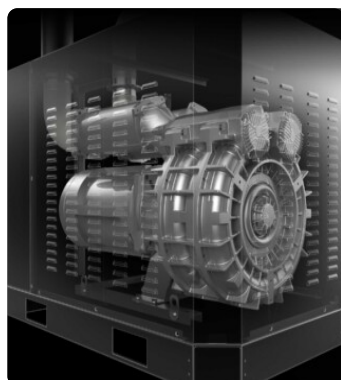
**PUISSANCE**  
15 kW - 20 HP



**APPLICATION**  
Poussières, solides et copeaux

**CARACTÉRISTIQUES**

- Soufflantes à canal latéral puissantes certifiées Atex adaptées au travail continu
- Facile à déplacer avec un chariot élévateur
- Unité d'aspiration fiable pour installations d'aspiration centralisées Atex
- Multiples options de construction disponibles

**HIGHLIGHTS**

**UNITÉ DE SUCTION**

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée Atex par le fabricant avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien.


**MANIPULATION SIMPLE**

Deux rails de guidage sur le fond facilitent la manutention de l'appareil par chariot élévateur.


**PANNEAU DE CONTRÔLE AVEC DÉMARRAGE À DISTANCE**

Gestion via un panneau électrique doté d'un démarrage étoile/triangle et d'un contrôle à distance. Extensible avec des fonctions supplémentaires.


**NÉCESSITE UNE UNITÉ DE FILTRATION**

Cet appareil n'inclut pas les systèmes de filtration et de collecte des matériaux et doit être couplé à un pré-séparateur de filtres ou à un appareil similaire.

**DONNÉES TECHNIQUES**
**MOTEUR**

|                               |                              |
|-------------------------------|------------------------------|
| Types                         | Turbine à canal latéral Atex |
| Puissance                     | 15 kW - 20 HP                |
| Fréquence                     | 50/60 Hz                     |
| Tension                       | 400 V                        |
| Dépression en marche continue | 350 mBar                     |
| Débit d'air maximal           | 920 m3/h                     |
| Classe d'isolation            | 55   F IP                    |
| Niveau sonore                 | 74 dB(A)                     |
| Commande à distance           | Contact libre disponible     |
| Armoire électrique            | Inclus                       |

**MACHINE**

|                                 |                             |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Marquage Atex                   | II 3D Ex htc IIIB T140°C Dc |
| Catégorie EX                    | 3D                          |
| Température d'utilisation       | -10/+40 C°                  |
| Bouche d'aspiration             | 102 Ø mm                    |
| Dimensions                      | 821 x 1319 mm               |
| Hauteur                         | 1792 mm                     |
| Soupape de sécurité             | Soupape de sûreté à vide    |
| Soutien aux chariots élévateurs | Inclus                      |

EQUIPEMENT



**CERTIFICATION ATEX**



**BOÎTIER ÉLECTRIQUE**  
Panneau de commande électrique, pouvant être doté de fonctions supplémentaires



**PRISE**  
Prise industrielle à 4 broches



**VACUOMÈTRE**  
Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé



**CÂBLE D'ALIMENTATION**



**CONSTRUCTION EN ACIER**  
Construction robuste en acier industriel



**PRV**  
Soupape de sécurité casse-vide

OPTIONS

SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES



**HEPA 14**  
Filtre absolu (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> surface filtrante  
Filtre antistatique classe H14 (EN 1822)  
Fibres de verre

## STRUCTURE ET OPTIONS

**60**  **HZ**

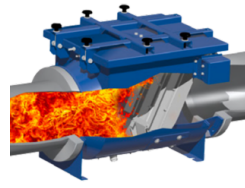
**60 HZ**

Disponible en version 60Hz



**GARANTIE DE 3 ANS**

En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur



**SOUPE DE COMPARTIMENTAGE**

Isolé une éventuelle explosion et empêche qu'elle se propage de l'aspirateur vers la tuyauterie