ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

CVS 110 3D Z22

ZERTIFIZIERTE ABSAUGZENTRALE ATEX FÜR ABSAUGANLAGEN



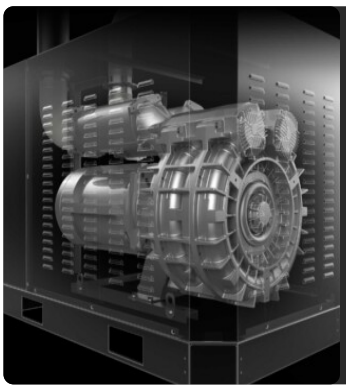
LEISTUNG
11 kW - 15 HP

ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und Späne

EIGENSCHAFTEN

- Leistungsstarke Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter, geeignet für Dauerbetrieb
- Zuverlässige Absaugeinheit für zentrale Atex-Absauganlagen
- Einfach mit Gabelstapler zu bewegen
- Zahlreiche Konstruktionsoptionen verfügbar

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



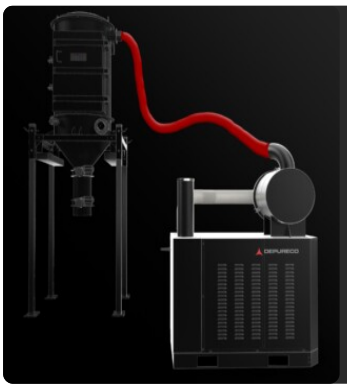
EINFACHE HANDHABUNG

Zwei durchgehende Führungen am Boden erleichtern die Bewegung der Einheit mit einem Gabelstapler.



STEUERSCHRANK MIT FERNSTART

Steuerung über eine Schalttafel mit Stern/Dreieck-Start und Fernbedienung. Erweiterbar mit zusätzlichen Funktionen.



BENÖTIGT FILTEREINHEIT

Diese Einheit enthält keine Materialfiltrations- und -sammelsysteme und muss mit einem Filtervorabscheider oder einer ähnlichen Einheit verbunden werden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine Atex
Leistung	11 kW - 15 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	300 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	920 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar
Elektrischer Schrank	Inklusive

MASCHINE

Atex-Markierung	II 3D Ex htc IIIB T140°C Dc
EX-Kategorie	3D
Temperatur der Nutzung	-10/+40 C°
Sauganschluss	102 Ø mm
Abmessungen	821 x 1319 mm
Gesamthöhe	1792 mm
Gewicht	195 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

SERIENAUSSTATTUNG

ATEX-ZERTIFIZIERUNG



ELEKTRISCHER KASTEN
Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



STROMKABEL



STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



PRV
Eingebautes Überdruckventil



OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)
110.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

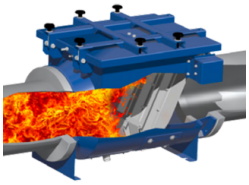
STRUKTUR UND OPTIONEN



60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



TRENNVENTIL
Isoliert eine mögliche Explosion und verhindert, dass sie sich vom Absauger auf die Rohrleitung ausbreitet.