ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

CVS 40 3D Z22

ZERTIFIZIERTE ABSAUGZENTRALE ATEX FÜR ABSAUGANLAGEN

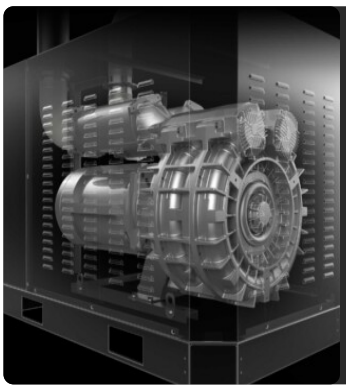
LEISTUNG
4 kW - 5,5 HP

ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und Späne

EIGENSCHAFTEN

- Leistungsstarke Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter, geeignet für Dauerbetrieb
- Einfach mit Gabelstapler zu bewegen
- Zuverlässige Absaugeinheit für zentrale Atex-Absauganlagen
- Zahlreiche Konstruktionsoptionen verfügbar

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

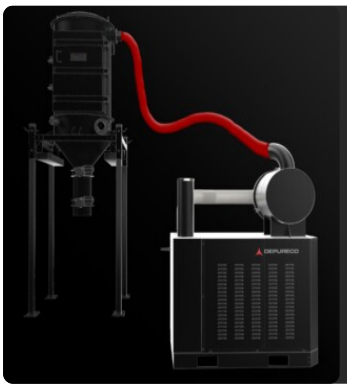
Die Sauganlage ist eine Seitenkanalverdichter mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.

EINFACHE HANDHABUNG

Zwei durchgehende Führungen am Boden erleichtern die Bewegung der Einheit mit einem Gabelstapler.

STEUERSCHRANK MIT FERNSTART

Steuerung über eine Schalttafel mit Stern/Dreieck-Start und Fernbedienung. Erweiterbar mit zusätzlichen Funktionen.



BENÖTIGT FILTEREINHEIT

Diese Einheit enthält keine Materialfiltrations- und -sammelsysteme und muss mit einem Filtervorabscheider oder einer ähnlichen Einheit verbunden werden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine Atex
Leistung	4 kW - 5,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	230 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	450 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	73 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar
Elektrischer Schrank	Inklusive

MASCHINE

Atex-Markierung	II 3D Ex htc IIIB T140°C Dc
EX-Kategorie	3D
Temperatur der Nutzung	-10/+40 C°
Sauganschluss	70 Ø mm
Abmessungen	821 x 1319 mm
Gesamthöhe	1792 mm
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

SERIENAUSSTATTUNG

ATEX-ZERTIFIZIERUNG

ELEKTRISCHER KASTEN

Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann

4-POLIGER INDUSTRIESTECKER

VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss

STROMKABEL

STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl

PRV

Eingebautes Überdruckventil

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN

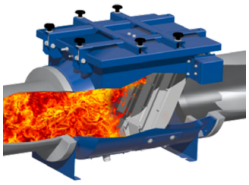
HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)
110.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version

3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



TRENNVENTIL
Isoliert eine mögliche Explosion und verhindert, dass sie sich vom Absauger auf die Rohrleitung ausbreitet.