SYSTÈMES D'ASPIRATION CENTRALISÉE

DV AIR 1100

PRÉ-SÉPARATEUR FILTRANT TÉLESCOPIQUE AVEC DÉCHARGE LOCALISÉE



APPLICATION
Poussières fines, sèches

SYSTÈME DE COLLECTE
Décharge dirigée

CARACTÉRISTIQUES

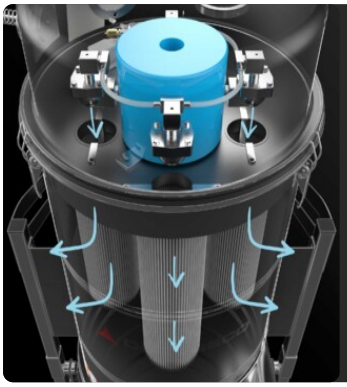
- Très haute efficacité de filtration avec système de nettoyage automatique
- Entretien simple
- Châssis télescopique pour faciliter la manutention
- De multiples options de construction et d'évacuation des matériaux sont disponibles

HIGHLIGHTS



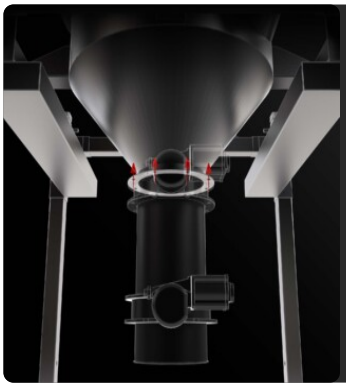
UNITÉ DE FILTRAGE

Les cartouches de classe M à haute efficacité assurent une filtration maximale des poussières. Une trappe pratique facilite les opérations d'entretien et de remplacement et évite d'avoir à retirer le couvercle situé au-dessus.



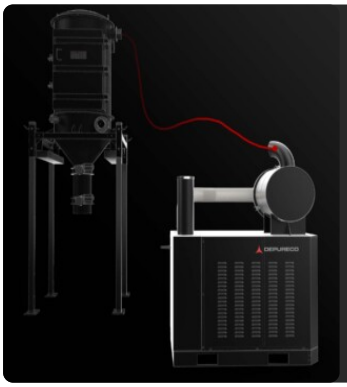
SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE SP

Système de nettoyage automatique des filtres en contre-courant d'air à 6 bars (air comprimé non fourni en standard). Chaque filtre est nettoyé à intervalles réguliers et réglables de manière alternée sans interrompre l'aspiration. Idéal pour les poussières fines et difficiles.



SYSTÈME D'ÉVACUATION PERSONNALISÉ

Selon les besoins opérationnels, un système d'évacuation spécifique, intermittent ou continu, peut être installé.



NÉCESSITE UNE UNITÉ D'ASPIRATION

Cet appareil assure des fonctions de filtration et de collecte et doit être couplé à une unité d'aspiration externe.

DONNÉES TECHNIQUES

MACHINE

Bouche d'aspiration d'entrée	150
Bouche d'aspiration sortie	150 Ø mm
Système de collecte	Décharge canalisée
Dimensions	1500 x 1500 mm
Hauteur	4000 mm
Poids	528 Kg
Soutien aux chariots élévateurs	Inclus

FILTRATION

Type de filtre primaire	7x Cartouches
Surface du filtre	595000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Système de nettoyage des filtres	Automatique SP

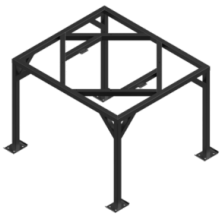
EQUIPEMENT



BOÎTIER ÉLECTRIQUE
Panneau de commande électrique, pouvant être doté de fonctions supplémentaires



CONSTRUCTION EN ACIER
Construction robuste en acier industriel



STR
Châssis pour vidange en Big Bag



SOUPAPE D'ALIMENTATION EN AIR COMPRIMÉ

OPTIONS

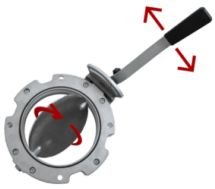
STRUCTURE ET OPTIONS



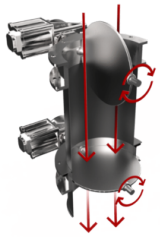
GARANTIE DE 3 ANS
En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur



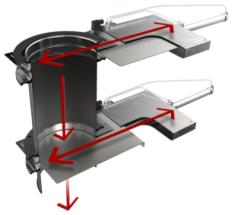
DÉCHARGE AVEC PALETTE CONTREBALANCÉE
Le matériau est déchargé automatiquement chaque fois que l'aspiration est arrêtée.



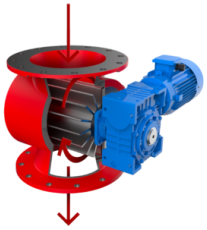
VIDANGE AVEC VANNE PAPILLON
Système de vidange manuelle intermittente avec vanne papillon
Système de vidange manuelle - soupape papillon



DOUBLE DÉCHARGE PNEUMATIQUE AVEC VANNES PAPILLON
Système avec vannes qui s'ouvrent alternativement pour permettre de décharger le matériau et de maintenir le vide en même temps.
Double décharge pneumatique avec soupape papillon ATEX



DOUBLE DÉCHARGE AVEC GUILLOTINES ÉLECTROPNEUMATIQUES
Système avec guillotines qui s'ouvrent alternativement pour permettre de décharger le matériau et de maintenir le vide en même temps.



DÉCHARGE À VANNE ROTATIVE
La vanne tourne en continu, permettant une décharge constante et uniforme du matériau aspiré.
Soupape étoile - vidange en continu



CAPTEUR DE NIVEAU ROTATIF
Capteur avec palette rotative qui, lorsque le récipient est plein, envoie un signal pour interrompre immédiatement l'aspiration