

ZENTRALISIERTE ABSAUGANLAGEN

DV AIR 800

TELESKOPISCHER VORABSCHIEDER MIT LOKALISIERTEM AUSLASS



ANWENDUNG
Feine und trockene Stäube



ERFASSUNGSSYSTEM
Geleitete Entleerung

EIGENSCHAFTEN

- Sehr hohe Filtrationseffizienz mit automatischem Reinigungssystem
- Teleskoprahmen für einfaches Handling
- Einfache Wartung
- Zahlreiche Konstruktions- und Materialabfuhooptionen verfügbar

HIGHLIGHTS



FILTEREINHEIT

Hocheffiziente Filterpatronen der Klasse M garantieren eine maximale Staubfiltration. Eine praktische Wartungsklappe erleichtert Wartungs- und Austauschvorgänge, ohne den oberen Deckel abnehmen zu müssen, was die Wartung vereinfacht.



SP FILTER REINIGUNGSSYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



MASSGESCHNEIDERTES ENTLADUNGSSYSTEM

Je nach betrieblichen Anforderungen kann ein spezielles, intermittierendes oder kontinuierliches Evakuierungssystem installiert werden.



BENÖTIGT ABSAUGEINHEIT

Diese Einheit führt Filtrations- und Sammelfunktionen aus und muss mit einer externen Absaugvorrichtung verbunden werden.

TECHNISCHE DATEN

MASCHINE

Sauganschluss - für den Industriesauger	130
Sauganschluss - für den Zubehör	130 Ø mm
Erfassungssystem	Kanalisierte Entladung
Abmessungen	1185 x 1195 mm
Gesamthöhe	3500 mm
Kompakte Höhe	2175 mm
Gewicht	380 Kg
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	340000 cm ²
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

SERIENAUSSTATTUNG



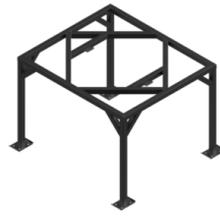
ELEKTRISCHER KASTEN

Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



STR

Vierbeiniger Struktur für das BIG BAG Entleerungssystem



VENTIL FÜR DIE DRUCKLUFTVERSORGUNG

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN



3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



ENTLADUNG MIT GEGENGEWICHT

Das Material wird automatisch entladen, sobald die Absaugung gestoppt wird.



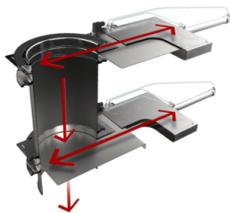
ENTLÜFTUNG MIT DROSSELKlappe

Manuelles intermittierendes Entlüftungssystem mit Drosselklappe
Manuelle Entleerungsklappe



DOPPEL ELEKTROPNEUMATISCHES AUSLASSVENTIL

System mit Ventilen, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.
Doppel elektropneumatisches Auslassventil ATEX



DOPPELAUSLASS MIT ELEKTROPNEUMATISCHEN SCHIEBERN

System mit Schiebern, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.



AUSLASS MIT DREHVENTIL

Das Ventil dreht sich kontinuierlich und ermöglicht so einen konstanten und gleichmäßigen Auslass des angesaugten Materials.
Zellenradschleuse



ROTATIONS-FÜLLSTANDESENSOR

Sensor mit rotierender Schaufel, der bei vollem Behälter ein Signal sendet, um die Absaugung sofort zu unterbrechen