

ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

PUMA 20 SP DEX 1/3D

ASPIRATEUR INDUSTRIEL ANTIDÉFLAGRANT ATEX



PUISSANCE
15 kW - 20 HP



APPLICATION
Poussières combustibles



CAPACITÉ
175 Lt

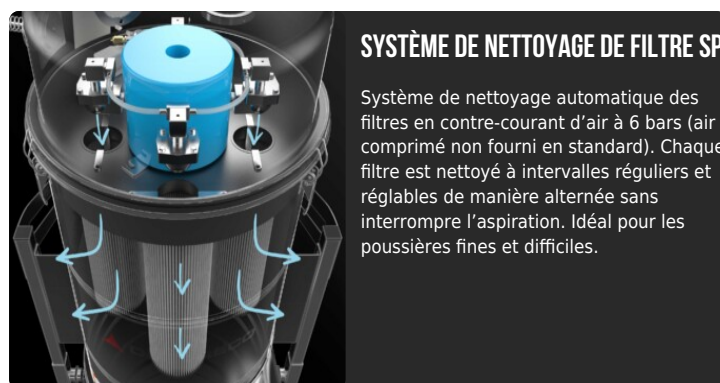
CARACTÉRISTIQUES

- Adapté et sûr pour un travail intensif dans les zones Atex 22
- Filtration antistatique haute efficacité avec système de nettoyage automatique SP intégré et mise à la terre
- Puissance maximale grâce à la turbine certifiée Atex
- Idéal pour les grandes installations d'aspiration centralisées

HIGHLIGHTS

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée Atex avec couplage direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu et sans entretien.


SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE SP

Système de nettoyage automatique des filtres en contre-courant d'air à 6 bars (air comprimé non fourni en standard). Chaque filtre est nettoyé à intervalles réguliers et réglables de manière alternée sans interrompre l'aspiration. Idéal pour les poussières fines et difficiles.


CERTIFICATION INTERNE CAT 1D - ZONE 20

Grâce à la chambre certifiée 1D - zone 20, l'aspirateur garantit une sécurité et une conformité maximales lors de l'aspiration de poussières combustibles ou conductrices (groupe IIIC), même lorsque celles-ci sont contenues à l'intérieur de l'appareil.


UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est recueilli dans un conteneur en acier inoxydable AISI 304, muni d'une poignée métallique qui permet de le libérer, afin d'éviter les étincelles qui pourraient être générées par la charge électrostatique.

DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR		MACHINE		FILTRATION	
Types	Turbine à canal latéral Atex 3D	Marquage Atex	II 1/3D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	Type de filtre primaire	4x Cartouches
Puissance	15 kW - 20 HP	Catégorie EX	1/3D	Surface du filtre	120000 cm ²
Fréquence	50/60 Hz	Température d'utilisation	-10/+40 C°	Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Tension	400 V	Bouche d'aspiration	100 Ø mm	Média	Polyester antistatique
Dépression en marche continue	350 mBar	Système de collecte	Cuve en acier inoxydable AISI304	Système de nettoyage des filtres	Automatique SP
Débit d'air maximal	920 m ³ /h	Capacité	175 Lt		
Classe d'isolation	65 F IP	Dimensions	850 x 1550 mm		
Niveau sonore	74 dB(A)	Hauteur	1980 mm		
		Poids	290 Kg		
		Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide		

OPTIONS

SYSTÈMES DE NETTOYAGE DE FILTRES DISPONIBLES



SP

Décolmatage cartouches par injection air
réseau air comprimé
Filtre antistatique classe M (EN 60335-2-694,
cartouches polyester antistatiques, 12 m²
Surface filtrante

SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES



HEPA 14

Filtre absolu (EN 1822)
110.000 cm² surface filtrante
Filtre antistatique classe H14 (EN 1822)
Fibres de verre



PTFE ANT

Filtre PTFE antistatique (Classe M EN
60335-2-69)

STRUCTURE ET OPTIONS

60 HZ

60 HZ

Disponible en version 60Hz



GARANTIE DE 3 ANS

En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur



KIT DE VIDAGE DU CONTENANT

Système pour le vidage facilité du contenant grâce au levage avec un chariot élévateur.



VALVE ANTIDÉFLAGRANTE

Soupape qui contient la face de la flamme et la surpression générée par une éventuelle explosion.



PANNEAU DE DÉCHARGE DIRECTIONNEL

Dispositif de décharge conçu pour se rompre à une pression donnée et évacuer la pression explosive dans une zone sûre
Event directionnel



FKL

Support levage pour chariot



GX

Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304

ACCESSOIRES



P14899

KIT ANTISTATIQUE Ø 70 MM

Kit complet d'accessoires antistatiques pour l'aspiration de poussières et de solides d'un diamètre de 70 mm.