

ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

# PUMA 15 SP DEX 1/3D

## ASPIRATEUR INDUSTRIEL ANTIDÉFLAGRANT ATEX



PUISSEANCE  
11 kW - 15 HP



APPLICATION  
Poussières combustibles

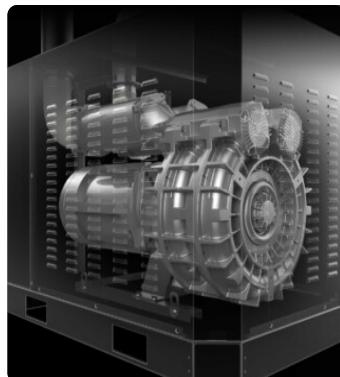


CAPACITÉ  
175 Lt

## CARACTÉRISTIQUES

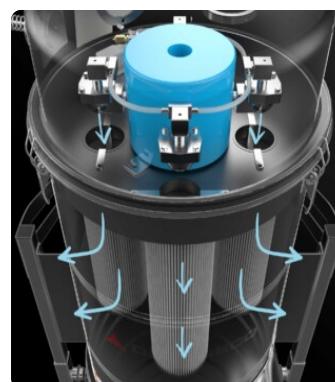
- Adapté et sûr pour un travail intensif dans les zones Atex 22
- Filtration antistatique haute efficacité avec système de nettoyage automatique SP intégré et mise à la terre
- Puissance maximale grâce à la turbine certifiée Atex
- Idéal pour les grandes installations d'aspiration centralisées

## HIGHLIGHTS



### UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée Atex avec couplage direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu et sans entretien.



### SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE SP

Système de nettoyage automatique des filtres en contre-courant d'air à 6 bars (air comprimé non fourni en standard). Chaque filtre est nettoyé à intervalles réguliers et réglables de manière alternée sans interrompre l'aspiration. Idéal pour les poussières fines et difficiles.



### CERTIFICATION INTERNE CAT 1D - ZONE 20

Grâce à la chambre certifiée 1D - zone 20, l'aspirateur garantit une sécurité et une conformité maximales lors de l'aspiration de poussières combustibles ou conductrices (groupe IIIC), même lorsque celles-ci sont contenues à l'intérieur de l'appareil.



### UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est recueilli dans un conteneur en acier inoxydable AISI 304, muni d'une poignée métallique qui permet de le libérer, afin d'éviter les étincelles qui pourraient être générées par la charge électrostatique.

## DONNÉES TECHNIQUES

### MOTEUR

|                               |                                    |
|-------------------------------|------------------------------------|
| Types                         | Turbine à canal latéral<br>Atex 3D |
| Puissance                     | 11 kW - 15 HP                      |
| Fréquence                     | 50/60 Hz                           |
| Tension                       | 400 V                              |
| Dépression en marche continue | 300 mBar                           |
| Débit d'air maximal           | 920 m3/h                           |
| Classe d'isolation            | 65   F IP                          |
| Niveau sonore                 | 74 dB(A)                           |

### MACHINE

|                           |                                     |
|---------------------------|-------------------------------------|
| Marquage Atex             | II 1/3D Ex htc IIIC<br>T140°C Da/Dc |
| Catégorie EX              | 1/3D                                |
| Température d'utilisation | -10/+40 °C                          |
| Bouche d'aspiration       | 100 Ø mm                            |
| Système de collecte       | Cuve en acier inoxydable<br>AISI304 |
| Capacité                  | 175 Lt                              |
| Dimensions                | 850 x 1550 mm                       |
| Hauteur                   | 1980 mm                             |
| Poids                     | 270 Kg                              |
| Soupape de sécurité       | Soupape de sûreté à vide            |

### FILTRATION

|                                  |                        |
|----------------------------------|------------------------|
| Type de filtre primaire          | 4x Cartouches          |
| Surface du filtre                | 120000 cm2             |
| Classe de filtre EN 60335-2-69   | M                      |
| Média                            | Polyester antistatique |
| Système de nettoyage des filtres | Automatique SP         |

**EQUIPEMENT**


**CERTIFICATION ATEX PAR UNE TIERCE PARTIE**



**ASPIRATEUR DRY TYPE**

Aspirateur certifié ATEX avec filtration des poussières à sec, conformément à la norme EN17348



**BOÎTIER ÉLECTRIQUE**

Panneau de commande électrique, pouvant être doté de fonctions supplémentaires



**FICHE INDUSTRIELLE À 4 BROCHES**



**FILTRATION ANTISTATIQUE**

Filtration antistatique pour évacuer l'énergie statique



**VACUOMÈTRE**

Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé



**CÂBLE D'ALIMENTATION**



**ROUE AVEC FREIN**

Roue non marquante avec frein intégré



**ROUES**

Roues pivotantes non marquantes



**CONSTRUCTION EN ACIER**

Construction robuste en acier industriel



**TAN**

Bouche aspirante tangentielle et Cyclone



**PRV**

Soupe de sécurité casse-vide



**GRD**

Mise à la terre



**BX**

Cuve en acier INOX AISI 304

## OPTIONS

## SYSTÈMES DE NETTOYAGE DE FILTRES DISPONIBLES



## SP

Décolmatage cartouches par injection air  
réseau air comprimé  
Filtre antistatique classe M (EN 60335-2-694,  
cartouches polyester antistatiques, 12 m<sup>2</sup>  
Surface filtrante

## SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES



## HEPA 14

Filtre absolu (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> surface filtrante  
Filtre antistatique classe H14 (EN 1822)  
Fibres de verre



## PTFE ANT

Filtre PTFE antistatique (Classe M EN  
60335-2-69)

## STRUCTURE ET OPTIONS

# 60 Hz

### 60 Hz

Disponible en version 60Hz



### GARANTIE DE 3 ANS

En achetant le filtre de recharge avec l'aspirateur



### KIT DE VIDAGE DU CONTENANT

Système pour le vidage facilité du contenant grâce au levage avec un chariot élévateur.



### VALVE ANTIDÉFLAGRANTE

Soupe qui contient la face de la flamme et la suppression générée par une éventuelle explosion.



### PANNEAU DE DÉCHARGE DIRECTIONNEL

Dispositif de décharge conçu pour se rompre à une pression donnée et évacuer la pression explosive dans une zone sûre  
Event directionnel



### FKL

Support levage pour chariot



### GX

Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304

## ACCESOIRES



### P14899

#### KIT ANTISTATIQUE Ø 70 MM

Kit complet d'accessoires antistatiques pour l'aspiration de poussières et de solides d'un diamètre de 70 mm.