

ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

# PUMA 20 SP DEX 1/2D

## ASPIRATEUR INDUSTRIEL ANTIDÉFLAGRANT ATEX



**PUISSANCE**  
15 kW - 20 HP



**APPLICATION**  
Poussières combustibles



**CAPACITÉ**  
175 Lt

**CARACTÉRISTIQUES**

- Adapté et sûr pour un travail intensif dans les zones Atex 21
- Filtration antistatique haute efficacité avec système de nettoyage automatique SP intégré et mise à la terre
- Puissance maximale grâce à la turbine certifiée Atex
- Idéal pour les grandes installations d'aspiration centralisées

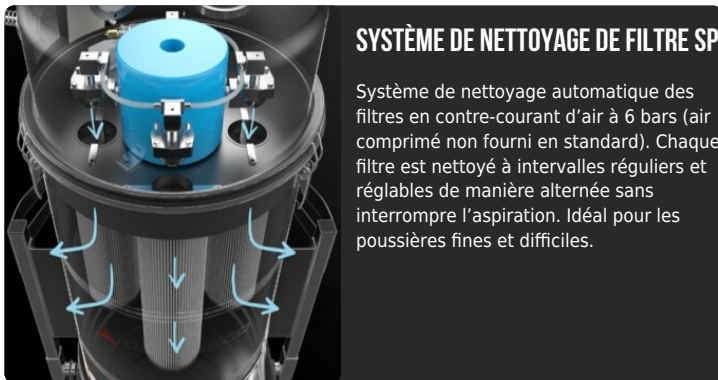
**HIGHLIGHTS**

**UNITÉ D'ASPIRATION**

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée Atex avec couplage direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu et sans entretien.


**CERTIFICATION INTERNE CAT 1D - ZONE 20**

Grâce à la chambre certifiée 1D - zone 20, l'aspirateur garantit une sécurité et une conformité maximales lors de l'aspiration de poussières combustibles ou conductrices (groupe IIIC), même lorsque celles-ci sont contenues à l'intérieur de l'appareil.


**SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE SP**

Système de nettoyage automatique des filtres en contre-courant d'air à 6 bars (air comprimé non fourni en standard). Chaque filtre est nettoyé à intervalles réguliers et réglables de manière alternée sans interrompre l'aspiration. Idéal pour les poussières fines et difficiles.


**UNITÉ DE COLLECTE**

Le matériau est recueilli dans un conteneur en acier inoxydable AISI 304, muni d'une poignée métallique qui permet de le libérer, afin d'éviter les étincelles qui pourraient être générées par la charge électrostatique.

**DONNÉES TECHNIQUES**
**MOTEUR**

Types	Turbine à canal latéral Atex 3D
Puissance	15 kW - 20 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	350 mBar
Débit d'air maximal	920 m3/h
Classe d'isolation	65   F IP
Niveau sonore	74 dB(A)

**MACHINE**

Marquage Atex	II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
Catégorie EX	1/2D
Température d'utilisation	-10/+40 C°
Bouche d'aspiration	100 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier inoxydable AISI304
Capacité	175 Lt
Dimensions	850 x 1550 mm
Hauteur	1980 mm
Poids	290 Kg
Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide

**FILTRATION**

Type de filtre primaire	4x Cartouches
Surface du filtre	120000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Système de nettoyage des filtres	Automatique SP
Filtre absolu secondaire	H14 - Inclus

## OPTIONS

### SYSTÈMES DE NETTOYAGE DE FILTRES DISPONIBLES



#### SP

Décolmatage cartouches par injection air  
réseau air comprimé  
Filtre antistatique classe M (EN 60335-2-694,  
cartouches polyester antistatiques, 12 m<sup>2</sup>  
Surface filtrante

### SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES



#### PTFE ANT

Filtre PTFE antistatique (Classe M EN  
60335-2-69)

## STRUCTURE ET OPTIONS

**60 HZ**

**60 HZ**

Disponible en version 60Hz



**GARANTIE DE 3 ANS**

En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur



**KIT DE VIDAGE DU CONTENANT**

Système pour le vidage facilité du contenant grâce au levage avec un chariot élévateur.



**VALVE ANTIDÉFLAGRANTE**

Souape qui contient la face de la flamme et la surpression générée par une éventuelle explosion.



**PANNEAU DE DÉCHARGE DIRECTIONNEL**

Dispositif de décharge conçu pour se rompre à une pression donnée et évacuer la pression explosive dans une zone sûre  
Event directionnel



**FKL**

Support levage pour chariot



**GX**

Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304

## ACCESSOIRES



**P14899**

**KIT ANTISTATIQUE Ø 70 MM**

Kit complet d'accessoires antistatiques pour l'aspiration de poussières et de solides d'un diamètre de 70 mm.