

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

PUMA 10 SP 1/2D Z20/21

EXPLOSIONSGESCHÜTZTER INDUSTRIESAUGER ATEX





EIGENSCHAFTEN

- Geeignet und sicher für intensive Arbeiten in Atex-Zonen 21
- Hochwirksame antistatische Filterung mit integriertem automatischem Reinigungssystem SP und Erdung
- Maximale Leistung dank Atex-zertifizierter Seitenkanalverdichter
- Ideal für große zentrale Absauganlagen

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch Polyesterpatronen der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutzten Filtern garantieren.



SP FILTER REINIGUNGS SYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der das Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

TECHNISCHE DATEN

MUTUK	
Typen	Seitenkanalturbine Atex
Leistung	7,5 kW - 10 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	280 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	700 m3/h
Isolierstoffklasse	65 F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)

MASCHINE

II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
1/2D
-10/+40 C°
100 Ø mm
Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
175 Lt
850 x 1550 mm
1980 mm
295 Kg
kuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	120000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	М
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP



SERIENAUSSTATTUNG



ATEX-ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE DRITTE PARTEI



ELEKTRISCHER KASTEN

Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann



ATEX 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



ANTISTATISCHE FILTERUNG

Antistatische Filterung zur Ableitung statischer Energie



VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



STROMKABEL



RAD MIT BREMSE

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER

Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



ZYKLONISCHER EFFEKT

Tangentialen Einlass + Zyklon



PRV

Eingebautes Überdruckventil



GRD

Erdung



BX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



SP

Druckluftabreinigung Antistatischer M Klasse Filter (EN 60335-2-69), 4 Polyester Filterpatrone, 12 m² Filterfläche

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822) 110.000 cm² Filterfläche Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822) Glasfaser



PTFE ANT

Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



STRUKTUR UND OPTIONEN

60[®]HZ

60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit



KIT ZUR ENTLEERUNG DES BEHÄLTERS

System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.



ENTLASTUNGS VENTIL

Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



BERSTSCHUTZPANEEL

Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt Berstschutzpaneel



FKL

Gabelstapler Halterung



GX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse