SYSTÈMES D'ASPIRATION CENTRALISÉE

DV AIR WB

PRÉ-SÉPARATEUR AVEC CONTENEUR

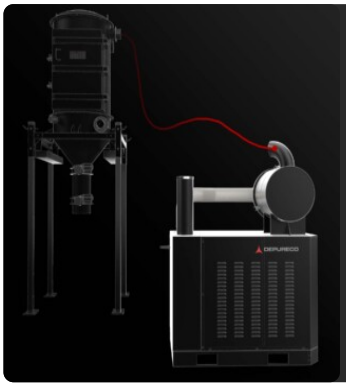
APPLICATION
Poussières, solides et copeaux

CAPACITÉ
175 Lt

CARACTÉRISTIQUES

- Très grande efficacité de filtration avec système de nettoyage automatique
- Trappe latérale pour faciliter l'entretien et le remplacement des filtres
- Entretien simple
- Récipient pratique à décrochage pour la gestion du matériel aspiré

HIGHLIGHTS

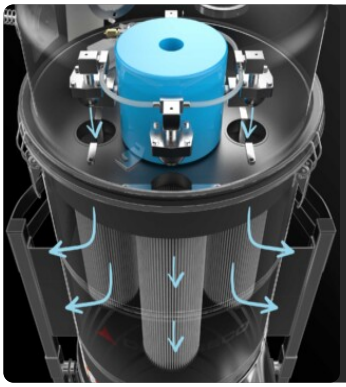


NÉCESSITE UNE UNITÉ D'ASPIRATION

Cet appareil assure des fonctions de filtration et de collecte et doit être couplé à une unité d'aspiration externe.

UNITÉ DE FILTRAGE

Les cartouches de classe M à haute efficacité assurent une filtration maximale des poussières. Une trappe pratique facilite les opérations d'entretien et de remplacement et évite d'avoir à retirer le couvercle situé au-dessus.



SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE SP

Système de nettoyage automatique des filtres en contre-courant d'air à 6 bars (air comprimé non fourni en standard). Chaque filtre est nettoyé à intervalles réguliers et réglables de manière alternée sans interrompre l'aspiration. Idéal pour les poussières fines et difficiles.

UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est recueilli à l'intérieur d'un conteneur peint muni d'une poignée pour le libérer. Grâce aux 4 roues pivotantes robustes, le conteneur peut être facilement déplacé et le matériau collecté peut être éliminé.

DONNÉES TECHNIQUES

MACHINE

Bouche d'aspiration d'entrée	130
Bouche d'aspiration sortie	130 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier
Capacité	175 Lt
Dimensions	1185 x 1195 mm
Hauteur	2850 mm
Poids	380 Kg

FILTRATION

Type de filtre primaire	4x Cartouches
Surface du filtre	340000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Système de nettoyage des filtres	Automatique SP

EQUIPEMENT

GARANTIE DE 3 ANS
En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur

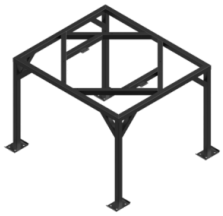
SOUPAPE D'ALIMENTATION EN AIR COMPRIMÉ

CONSTRUCTION EN ACIER
Construction robuste en acier industriel

OPTIONS

STRUCTURE ET OPTIONS

CERTIFICATION ATEX



STR
Châssis pour vidange en Big Bag