

SYSTÈMES D'ASPIRATION CENTRALISÉE

DV AIR WB

PRÉ-SÉPARATEUR AVEC CONTENEUR



APPLICATION
Poussières, solides et copeaux



CAPACITÉ
175 Lt

CARACTÉRISTIQUES

- Très grande efficacité de filtration avec système de nettoyage automatique
- Trappe latérale pour faciliter l'entretien et le remplacement des filtres
- Entretien simple
- Récipient pratique à décrochage pour la gestion du matériel aspiré

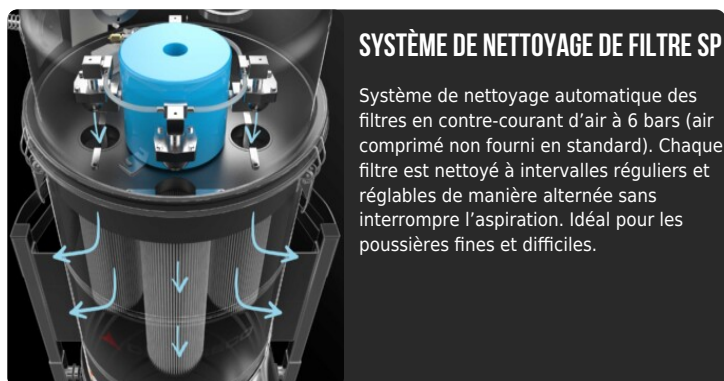
HIGHLIGHTS

NÉCESSITE UNE UNITÉ D'ASPIRATION

Cet appareil assure des fonctions de filtration et de collecte et doit être couplé à une unité d'aspiration externe.


UNITÉ DE FILTRAGE

Les cartouches de classe M à haute efficacité assurent une filtration maximale des poussières. Une trappe pratique facilite les opérations d'entretien et de remplacement et évite d'avoir à retirer le couvercle situé au-dessus.


SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE SP

Système de nettoyage automatique des filtres en contre-courant d'air à 6 bars (air comprimé non fourni en standard). Chaque filtre est nettoyé à intervalles réguliers et réglables de manière alternée sans interrompre l'aspiration. Idéal pour les poussières fines et difficiles.


UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est recueilli à l'intérieur d'un conteneur peint muni d'une poignée pour le libérer. Grâce aux 4 roues pivotantes robustes, le conteneur peut être facilement déplacé et le matériau collecté peut être éliminé.

DONNÉES TECHNIQUES
MACHINE

Bouche d'aspiration d'entrée	130
Bouche d'aspiration sortie	130 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier
Capacité	175 Lt
Dimensions	1185 x 1195 mm
Hauteur	2850 mm
Poids	380 Kg

FILTRATION

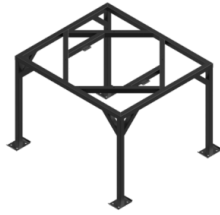
Type de filtre primaire	4x Cartouches
Surface du filtre	340000 cm ²
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Système de nettoyage des filtres	Automatique SP

OPTIONS

STRUCTURE ET OPTIONS



CERTIFICATION ATEX



STR

Châssis pour vidange en Big Bag