ZENTRALISIERTE ABSAUGANLAGEN

DV AIR WB

VORABSCHEIDER MIT BEHÄLTER

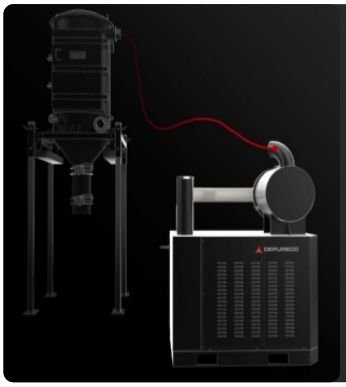
ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und Späne

KAPAZITÄT
175 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Sehr hohe Filtrationseffizienz mit automatischem Reinigungssystem
- Seitliche Klappe für einfache Wartung und Filterwechsel
- Einfache Wartung
- Praktischer Behälter mit Entriegelung zur Entsorgung des angesaugten Materials

HIGHLIGHTS

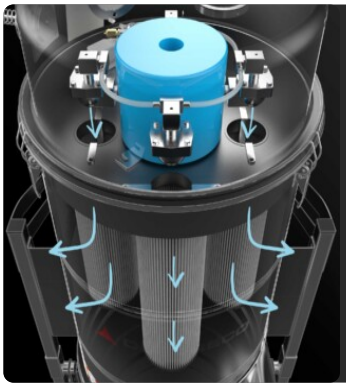


BENÖTIGT ABSAUGEINHEIT

Diese Einheit führt Filtrations- und Sammelfunktionen aus und muss mit einer externen Absaugvorrichtung verbunden werden.

FILTEREINHEIT

Hocheffiziente Filterpatronen der Klasse M garantieren eine maximale Staubfiltration. Eine praktische Wartungsklappe erleichtert Wartungs- und Austauschvorgänge, ohne den oberen Deckel abnehmen zu müssen, was die Wartung vereinfacht.



SP FILTER REINIGUNGS SYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.

SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

TECHNISCHE DATEN

MASCHINE

Sauganschluss - für den Industriesauger	130
Sauganschluss - für den Zubehör	130 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	1185 x 1195 mm
Gesamthöhe	2850 mm
Gewicht	380 Kg

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	340000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

SERIENAUSSTATTUNG

3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

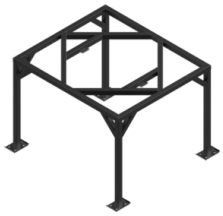
VENTIL FÜR DIE DRUCKLUFTVERSORGUNG

STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

ATEX-ZERTIFIZIERUNG



STR
Vierbeiniger Struktur für das BIG BAG Entleerungssystem