

ZENTRALISIERTE ABSAUGANLAGEN

# DV AIR WB

## VORABSCHIEDER MIT BEHÄLTER



**ANWENDUNG**  
Stäube, Feststoffe und  
Späne



**KAPAZITÄT**  
175 Lt

**EIGENSCHAFTEN**

- Sehr hohe Filtrationseffizienz mit automatischem Reinigungssystem
- Einfache Wartung
- Seitliche Klappe für einfache Wartung und Filterwechsel
- Praktischer Behälter mit Entriegelung zur Entsorgung des angesaugten Materials

**HIGHLIGHTS**


**BENÖTIGT ABSAUGEINHEIT**

Diese Einheit führt Filtrations- und Sammelfunktionen aus und muss mit einer externen Absaugvorrichtung verbunden werden.



**FILTEREINHEIT**

Hocheffiziente Filterpatronen der Klasse M garantieren eine maximale Staubfiltration. Eine praktische Wartungsklappe erleichtert Wartungs- und Austauschvorgänge, ohne den oberen Deckel abnehmen zu müssen, was die Wartung vereinfacht.



**SP FILTER REINIGUNGSSYSTEM**

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



**SAMMELEINHEIT**

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

**TECHNISCHE DATEN**
**MASCHINE**

Sauganschluss - für den Industriesauger	130
Sauganschluss - für den Zubehör	130 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	1185 x 1195 mm
Gesamthöhe	2850 mm
Gewicht	380 Kg

**FILTRIERUNG**

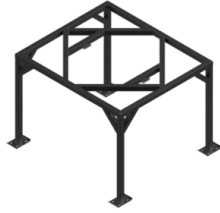
Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	340000 cm <sup>2</sup>
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

## OPTIONEN

### STRUKTUR UND OPTIONEN



**ATEX-ZERTIFIZIERUNG**



**STR**

Vierbeiniger Struktur für das BIG BAG  
Entleerungssystem