ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

DV AIR 1100 3D Z22

PRÉ-SÉPARATEUR FILTRANT TÉLESCOPIQUE AVEC ÉVACUATION LOCALISÉE

APPLICATION
Poussières, solides et copeaux

SYSTÈME DE COLLECTE
Décharge dirigée

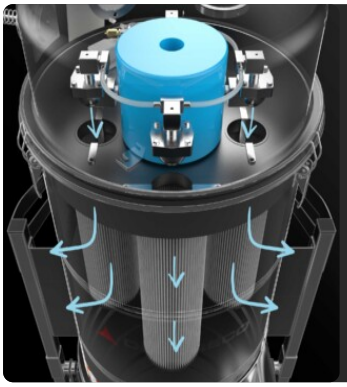
CARACTÉRISTIQUES

- Très haute efficacité de filtration avec système de nettoyage automatique
- Châssis télescopique pour faciliter la manutention
- Entretien simple
- De multiples options de construction et d'évacuation des matériaux sont disponibles

HIGHLIGHTS

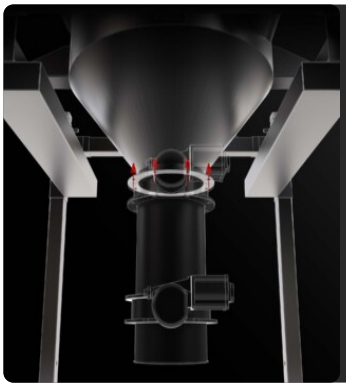
UNITÉ DE FILTRAGE

Les cartouches de classe M à haute efficacité assurent une filtration maximale des poussières. Une trappe pratique facilite les opérations d'entretien et de remplacement et évite d'avoir à retirer le couvercle situé au-dessus.



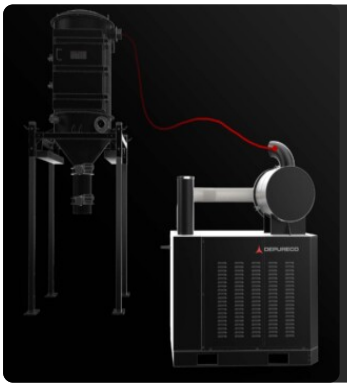
SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE SP

Système de nettoyage automatique des filtres en contre-courant d'air à 6 bars (air comprimé non fourni en standard). Chaque filtre est nettoyé à intervalles réguliers et réglables de manière alternée sans interrompre l'aspiration. Idéal pour les poussières fines et difficiles.



SYSTÈME D'ÉVACUATION PERSONNALISÉ

Selon les besoins opérationnels, un système d'évacuation spécifique, intermittent ou continu, peut être installé.



NÉCESSITE UNE UNITÉ D'ASPIRATION

Cet appareil assure des fonctions de filtration et de collecte et doit être couplé à une unité d'aspiration externe.

DONNÉES TECHNIQUES

MACHINE

Marquage Atex	II 3D Ex htc IIIB T140°C Dc
Catégorie EX	3D
Bouche d'aspiration d'entrée	150
Bouche d'aspiration sortie	150 Ø mm
Système de collecte	Décharge canalisée
Dimensions	1500 x 1500 mm
Hauteur	4000 mm
Poids	528 Kg
Soutien aux chariots élévateurs	Inclus

FILTRATION

Type de filtre primaire	7x Cartouches
Surface du filtre	595000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Système de nettoyage des filtres	Automatique SP

EQUIPEMENT

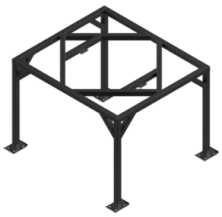
CERTIFICATION ATEX

BOÎTIER ÉLECTRIQUE

Panneau de commande électrique, pouvant être doté de fonctions supplémentaires

CONSTRUCTION EN ACIER

Construction robuste en acier industriel



STR

Châssis pour vidange en Big Bag

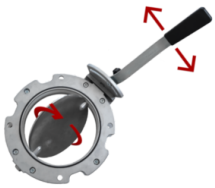
SOUPAPE D'ALIMENTATION EN AIR COMPRIMÉ

OPTIONS

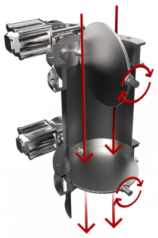
STRUCTURE ET OPTIONS

GARANTIE DE 3 ANS
En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur

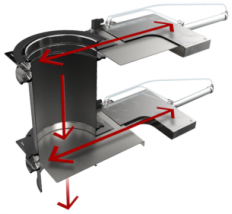
DÉCHARGE AVEC PALETTE CONTREBALANCÉE
Le matériau est déchargé automatiquement chaque fois que l'aspiration est arrêtée.



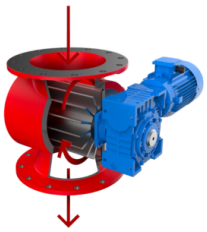
VIDANGE AVEC VANNE PAPILLON
Système de vidange manuelle intermittente avec vanne papillon
Système de vidange manuelle - soupape papillon



DOUBLE DÉCHARGE PNEUMATIQUE AVEC VANNES PAPILLON
Système avec vannes qui s'ouvrent alternativement pour permettre de décharger le matériau et de maintenir le vide en même temps.
Double décharge pneumatique avec soupape papillon ATEX



DOUBLE DÉCHARGE AVEC GUILLOTINES ÉLECTROPNEUMATIQUES
Système avec guillotines qui s'ouvrent alternativement pour permettre de décharger le matériau et de maintenir le vide en même temps.

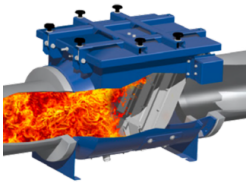


DÉCHARGE À VANNE ROTATIVE
La vanne tourne en continu, permettant une décharge constante et uniforme du matériau aspiré.
Soupape étoile - vidange en continu

CAPTEUR DE NIVEAU ROTATIF
Capteur avec palette rotative qui, lorsque le récipient est plein, envoie un signal pour interrompre immédiatement l'aspiration

PANNEAU DE DÉCHARGE DIRECTIONNEL
Dispositif de décharge conçu pour se rompre à une pression donnée et évacuer la pression explosive dans une zone sûre
Event directionnel

VALVE ANTIDÉFLAGRANTE
Soupape qui contient la face de la flamme et la surpression générée par une éventuelle explosion.



SOUPAPE DE COMPARTIMENTAGE
Isole une éventuelle explosion et empêche qu'elle se propage de l'aspirateur vers la tuyauterie