

ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

# DV AIR 1100 3D Z22

## PRÉ-SÉPARATEUR FILTRANT TÉLESCOPIQUE AVEC ÉVACUATION LOCALISÉE



**APPLICATION**  
Poussières, solides et  
copeaux



**SYSTÈME DE COLLECTE**  
Décharge dirigée

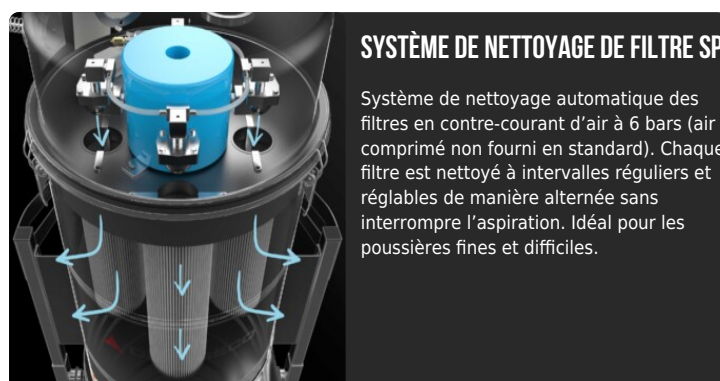
**CARACTÉRISTIQUES**

- Très haute efficacité de filtration avec système de nettoyage automatique
- Châssis télescopique pour faciliter la manutention
- Entretien simple
- De multiples options de construction et d'évacuation des matériaux sont disponibles

**HIGHLIGHTS**

**UNITÉ DE FILTRAGE**

Les cartouches de classe M à haute efficacité assurent une filtration maximale des poussières. Une trappe pratique facilite les opérations d'entretien et de remplacement et évite d'avoir à retirer le couvercle situé au-dessus.


**SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE SP**

Système de nettoyage automatique des filtres en contre-courant d'air à 6 bars (air comprimé non fourni en standard). Chaque filtre est nettoyé à intervalles réguliers et réglables de manière alternée sans interrompre l'aspiration. Idéal pour les poussières fines et difficiles.


**SYSTÈME D'ÉVACUATION PERSONNALISÉ**

Selon les besoins opérationnels, un système d'évacuation spécifique, intermittent ou continu, peut être installé.


**NÉCESSITE UNE UNITÉ D'ASPIRATION**

Cet appareil assure des fonctions de filtration et de collecte et doit être couplé à une unité d'aspiration externe.

**DONNÉES TECHNIQUES**
**MACHINE**

Marquage ATEX	II 3D Ex htc IIIB T140°C Dc
Catégorie EX	3D
Bouche d'aspiration d'entrée	150
Bouche d'aspiration sortie	150 Ø mm
Système de collecte	Décharge canalisée
Dimensions	1500 x 1500 mm
Hauteur	4000 mm
Poids	528 Kg
Soutien aux chariots élévateurs	Inclus

**FILTRATION**

Type de filtre primaire	7x Cartouches
Surface du filtre	595000 cm <sup>2</sup>
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Système de nettoyage des filtres	Automatique SP

OPTIONS

STRUCTURE ET OPTIONS



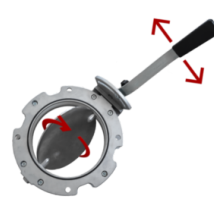
**GARANTIE DE 3 ANS**

En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur



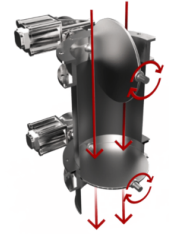
**DÉCHARGE AVEC PALETTE CONTREBALANÇÉE**

Le matériau est déchargé automatiquement chaque fois que l'aspiration est arrêtée.



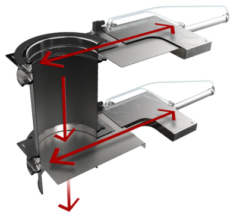
**VIDANGE AVEC VANNE PAPILLON**

Système de vidange manuelle intermittente avec vanne papillon  
Système de vidange manuelle - soupape papillon



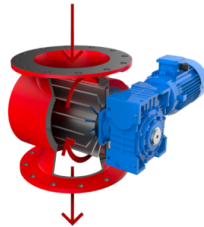
**DOUBLE DÉCHARGE PNEUMATIQUE AVEC VANNES PAPILLON**

Système avec vannes qui s'ouvrent alternativement pour permettre de décharger le matériau et de maintenir le vide en même temps.  
Double décharge pneumatique avec soupape papillon ATEX



**DOUBLE DÉCHARGE AVEC GUILLOTINES ÉLECTROPNEUMATIQUES**

Système avec guillotines qui s'ouvrent alternativement pour permettre de décharger le matériau et de maintenir le vide en même temps.



**DÉCHARGE À VANNE ROTATIVE**

La vanne tourne en continu, permettant une décharge constante et uniforme du matériau aspiré.  
Soupape étoile - vidange en continu



**CAPTEUR DE NIVEAU ROTATIF**

Capteur avec palette rotative qui, lorsque le récipient est plein, envoie un signal pour interrompre immédiatement l'aspiration



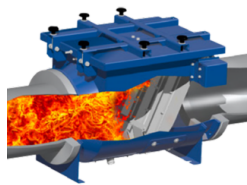
**PANNEAU DE DÉCHARGE DIRECTIONNEL**

Dispositif de décharge conçu pour se rompre à une pression donnée et évacuer la pression explosive dans une zone sûre  
Event directionnel



**VALVE ANTIDÉFLAGRANTE**

Soupape qui contient la face de la flamme et la surpression générée par une éventuelle explosion.



**SOUPAPE DE COMPARTIMENTAGE**

Isole une éventuelle explosion et empêche qu'elle se propage de l'aspirateur vers la tuyauterie