ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

# DV AIR 800 3D Z22

## TELESKOPISCHER VORABSCHEIDER MIT LOKALISIERTEM ENTLEERUNGSSYSTEM

**ANWENDUNG**
Feine und trockene Stäube

**ERFASSUNGSSYSTEM**
Geleitete Entleerung

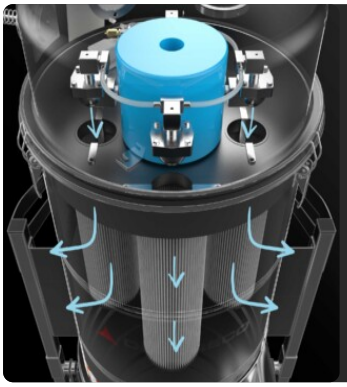
## EIGENSCHAFTEN

- Sehr hohe Filtrationseffizienz mit automatischem Reinigungssystem
- Teleskoprahmen für einfaches Handling
- Einfache Wartung
- Zahlreiche Konstruktions- und Materialabfuhroptionen verfügbar

## HIGHLIGHTS

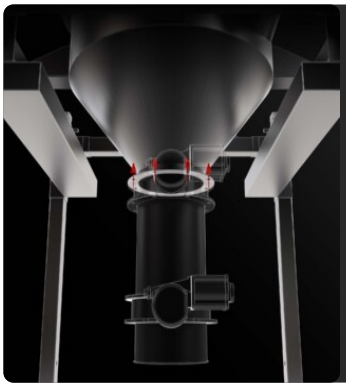
### FILTEREINHEIT

Hocheffiziente Filterpatronen der Klasse M garantieren eine maximale Staubfiltration. Eine praktische Wartungsklappe erleichtert Wartungs- und Austauschvorgänge, ohne den oberen Deckel abnehmen zu müssen, was die Wartung vereinfacht.



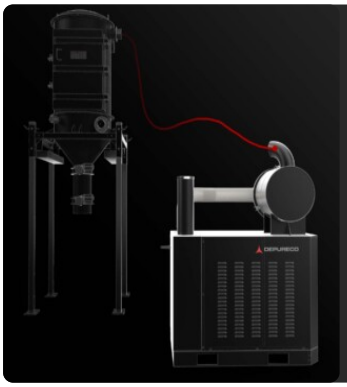
### SP FILTER REINIGUNGS SYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



### MASSGESCHNEIDERTES ENTLADUNGSSYSTEM

Je nach betrieblichen Anforderungen kann ein spezielles, intermittierendes oder kontinuierliches Evakuierungssystem installiert werden.



### BENÖTIGT ABSAUGEINHEIT

Diese Einheit führt Filtrations- und Sammelfunktionen aus und muss mit einer externen Absaugvorrichtung verbunden werden.

## TECHNISCHE DATEN

### MASCHINE

| | |
|---|---|
| **Atex-Markierung** | II 3D Ex htc IIIB T140°C Dc |
| **EX-Kategorie** | 3D |
| **Sauganschluss - für den Industriesauger** | 130 |
| **Sauganschluss - für den Zubehör** | 130 Ø mm |
| **Erfassungssystem** | Kanalisierte Entladung |
| **Abmessungen** | 1185 x 1195 mm |
| **Gesamthöhe** | 3500 mm |
| **Kompakte Höhe** | 2175 mm |
| **Gewicht** | 380 Kg |
| **Unterstützung für Gabelstapler** | Inklusive |

### FILTRIERUNG

| | |
|---|---|
| **Primärer Filtertyp** | 4x Patronen |
| **Filteroberfläche** | 340000 cm2 |
| **Filterklasse EN 60335-2-69** | M |
| **Medien** | Polyester Antistatisch |
| **Filterreinigungssystem** | Automatisch SP |

# SERIENAUSSTATTUNG

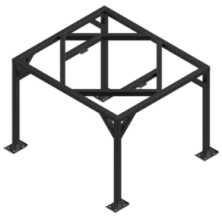
### ATEX-ZERTIFIZIERUNG

### ELEKTRISCHER KASTEN

Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann

### STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



### STR

Vierbeiniger Struktur für das BIG BAG Entleerungssystem

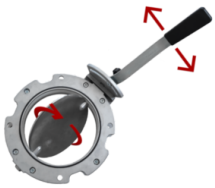
### VENTIL FÜR DIE DRUCKLUFTVERSORGUNG

# OPTIONEN

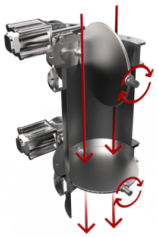
## STRUKTUR UND OPTIONEN

### 3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

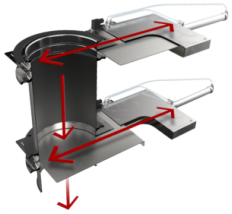
### ENTLADUNG MIT GEGENGEWICHT
Das Material wird automatisch entladen, sobald die Absaugung gestoppt wird.



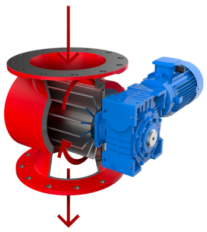
### ENTLÜFTUNG MIT DROSSELKLAPPE
Manuelles intermittierendes Entlüftungssystem mit Drosselklappe
Manuelle Enteleerungsklappe



### DOPPEL ELEKTROPNEUMATISCHES AUSLASSVENTIL
System mit Ventilen, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.
Doppel elektropneumatisches Auslassventil ATEX



### DOPPELAUSLASS MIT ELEKTROPNEUMATISCHEN SCHIEBERN
System mit Schiebern, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.

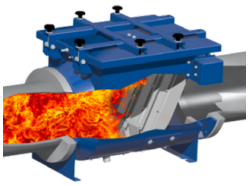


### AUSLASS MIT DREHVENTIL
Das Ventil dreht sich kontinuierlich und ermöglicht so einen konstanten und gleichmäßigen Auslass des angesaugten Materials.
Zellenradschleuse

### ROTATIONS-FÜLLSTANDSENSOR
Sensor mit rotierender Schaufel, der bei vollem Behälter ein Signal sendet, um die Absaugung sofort zu unterbrechen

### BERSTSCHUTZPANEEL
Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt
Berstschutzpaneel

### ENTLASTUNGS VENTIL
Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



### TRENNVENTIL
Isoliert eine mögliche Explosion und verhindert, dass sie sich vom Absauger auf die Rohrleitung ausbreitet.