ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

DV AIR 1100 3D Z22

TELESKOPISCHER VORABSCHEIDER MIT LOKALISIERTEM ENTLEERUNGSSYSTEM

ANWENDUNG
Feine und trockene Stäube

ERFASSUNGSSYSTEM
Geleitete Entleerung

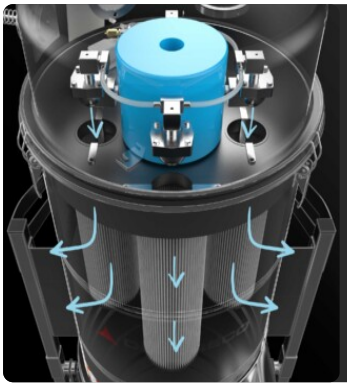
EIGENSCHAFTEN

- Sehr hohe Filtrationseffizienz mit automatischem Reinigungssystem
- Teleskoprahmen für einfaches Handling
- Einfache Wartung
- Zahlreiche Konstruktions- und Materialabfuhroptionen verfügbar

HIGHLIGHTS

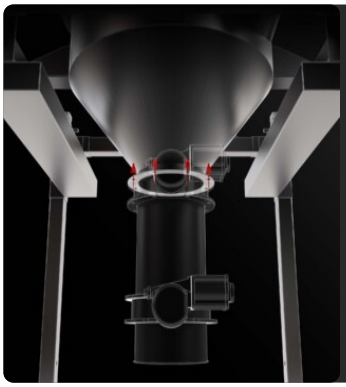
FILTEREINHEIT

Hocheffiziente Filterpatronen der Klasse M garantieren eine maximale Staubfiltration. Eine praktische Wartungsklappe erleichtert Wartungs- und Austauschvorgänge, ohne den oberen Deckel abnehmen zu müssen, was die Wartung vereinfacht.



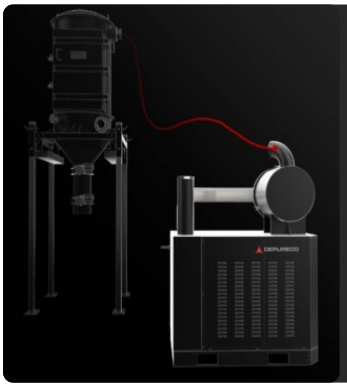
SP FILTER REINIGUNGS SYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



MASSGESCHNEIDERTES ENTLADUNGSSYSTEM

Je nach betrieblichen Anforderungen kann ein spezielles, intermittierendes oder kontinuierliches Evakuierungssystem installiert werden.



BENÖTIGT ABSAUGEINHEIT

Diese Einheit führt Filtrations- und Sammelfunktionen aus und muss mit einer externen Absaugvorrichtung verbunden werden.

TECHNISCHE DATEN

MASCHINE

Atex-Markierung	II 3D Ex htc IIIB T140°C Dc
EX-Kategorie	3D
Sauganschluss - für den Industriesauger	150
Sauganschluss - für den Zubehör	150 Ø mm
Erfassungssystem	Kanalisierte Entladung
Abmessungen	1500 x 1500 mm
Gesamthöhe	4000 mm
Gewicht	528 Kg
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	7x Filterpatronen
Filteroberfläche	595000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

SERIENAUSSTATTUNG

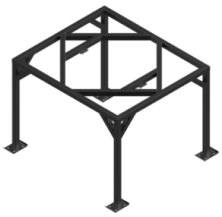
ATEX-ZERTIFIZIERUNG

ELEKTRISCHER KASTEN

Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann

STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



STR

Vierbeiniger Struktur für das BIG BAG Entleerungssystem

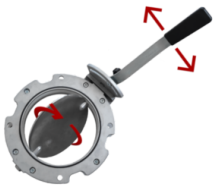
VENTIL FÜR DIE DRUCKLUFTVERSORGUNG

OPTIONEN

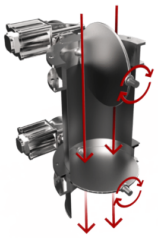
STRUKTUR UND OPTIONEN

3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

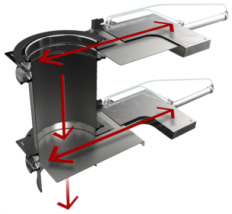
ENTLADUNG MIT GEGENGEWICHT
Das Material wird automatisch entladen, sobald die Absaugung gestoppt wird.



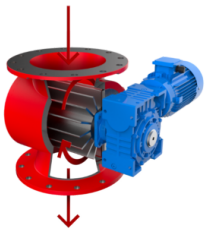
ENTLÜFTUNG MIT DROSSELKLAPPE
Manuelles intermittierendes Entlüftungssystem mit Drosselklappe
Manuelle Enteleerungsklappe



DOPPEL ELEKTROPNEUMATISCHES AUSLASSVENTIL
System mit Ventilen, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.
Doppel elektropneumatisches Auslassventil ATEX



DOPPELAUSLASS MIT ELEKTROPNEUMATISCHEN SCHIEBERN
System mit Schiebern, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.

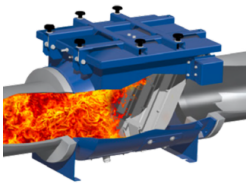


AUSLASS MIT DREHVENTIL
Das Ventil dreht sich kontinuierlich und ermöglicht so einen konstanten und gleichmäßigen Auslass des angesaugten Materials.
Zellenradschleuse

ROTATIONS-FÜLLSTANDSENSOR
Sensor mit rotierender Schaufel, der bei vollem Behälter ein Signal sendet, um die Absaugung sofort zu unterbrechen

BERSTSCHUTZPANEEL
Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt
Berstschutzpaneel

ENTLASTUNGS VENTIL
Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



TRENNVENTIL
Isoliert eine mögliche Explosion und verhindert, dass sie sich vom Absauger auf die Rohrleitung ausbreitet.