

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

# DV AIR 1100 3D Z22

## TELESKOPISCHER VORABSCHIEDER MIT LOKALISIERTEM ENTLEERUNGSSYSTEM



**ANWENDUNG**

Feine und trockene Stäube



**ERFASSUNGSSYSTEM**

Geleitete Entleerung

## EIGENSCHAFTEN

- Sehr hohe Filtrationseffizienz mit automatischem Reinigungssystem
- Teleskoprahmen für einfaches Handling
- Einfache Wartung
- Zahlreiche Konstruktions- und Materialabfuhooptionen verfügbar

## HIGHLIGHTS



## TECHNISCHE DATEN

### MASCHINE

Atex-Markierung	II 3D Ex htc IIIB T140°C Dc
EX-Kategorie	3D
Sauganschluss - für den Industriesauger	150
Sauganschluss - für den Zubehör	150 Ø mm
Erfassungssystem	kanalisierte Entladung
Abmessungen	1500 x 1500 mm
Gesamthöhe	4000 mm
Gewicht	528 Kg
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

### FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	7x Filterpatronen
Filteroberfläche	595000 cm <sup>2</sup>
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

SERIENAUSSTATTUNG



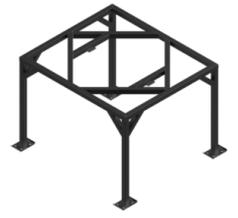
**ATEX-ZERTIFIZIERUNG**



**ELEKTRISCHER KASTEN**  
Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann



**STAHLKONSTRUKTION**  
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



**STR**  
Vierbeiniger Struktur für das BIG BAG Entleerungssystem



**VENTIL FÜR DIE DRUCKLUFTVERSORGUNG**

**OPTIONEN**

**STRUKTUR UND OPTIONEN**



**3 JAHRE GARANTIE**

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



**ENTLADUNG MIT GEGENGEWICHT**

Das Material wird automatisch entladen, sobald die Absaugung gestoppt wird.



**ENTLÜFTUNG MIT DROSSELKAPPE**

Manuelles intermittierendes Entlüftungssystem mit Drosselklappe  
Manuelle Entleerungsklappe



**DOPPEL ELEKTROPNEUMATISCHES AUSLASSVENTIL**

System mit Ventilen, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.  
Doppel elektropneumatisches Auslassventil ATEX



**DOPPELAUSLASS MIT ELEKTROPNEUMATISCHEN SCHIEBERN**

System mit Schiebern, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.



**AUSLASS MIT DREHVENTIL**

Das Ventil dreht sich kontinuierlich und ermöglicht so einen konstanten und gleichmäßigen Auslass des angesaugten Materials.  
Zellenradschleuse



**ROTATIONS-FÜLLSTANDENSOR**

Sensor mit rotierender Schaufel, der bei vollem Behälter ein Signal sendet, um die Absaugung sofort zu unterbrechen



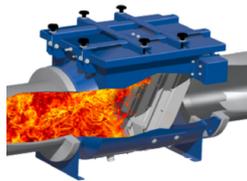
**BERSTSCHUTZPANEEL**

Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt  
Berstschutzpaneel



**ENTLASTUNGS VENTIL**

Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



**TRENNVENTIL**

Isoliert eine mögliche Explosion und verhindert, dass sie sich vom Absauger auf die Rohrleitung ausbreitet.