ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

FOX 3 SP DEX 1/2D

EXPLOSIONSGESCHÜTZTER ATEX INDUSTRIESAUGER

LEISTUNG
2,2 kW - 3 HP

ANWENDUNG
Brennbare Stäube

KAPAZITÄT
100 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Geeignet und sicher für intensive Arbeiten in Atex-Zonen 21
- Atex-zertifizierter Seitenkanalverdichter
- Zertifizierter interner Schutz der Kategorie 1D für maximale Sicherheit
- Mehrstufige antistatische Filtration mit progressiver Effizienz (bis H14) mit integriertem automatischem Reinigungssystem

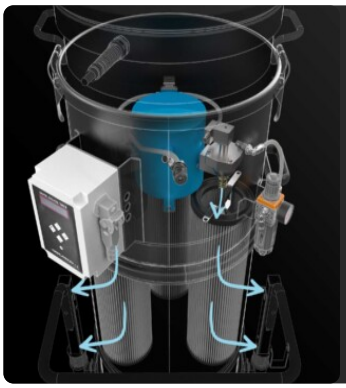
HIGHLIGHTS

ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.

INTERNE ZERTIFIZIERUNG CAT 1D – ZONE 20

Dank der zertifizierten Kammer 1D - Zone 20 garantiert der Staubsauger maximale Sicherheit und Konformität beim Absaugen von brennbaren oder leitfähigen Stäuben (Gruppe IIIC), auch wenn diese im Inneren des Geräts enthalten sind.



SP FILTER REINIGUNGS SYSTEM

Automatisches Filterreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne den Saugbetrieb zu unterbrechen. Ideal für feinen und schwierigen Staub.

SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der ein Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitkanalturbine Atex 3D
Leistung	2,2 kW - 3 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	200 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	320 m3/h
Isolierstoffklasse	65 | F IP
Geräuschpegel	73 dB(A)

MASCHINE

Atex-Markierung	II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
EX-Kategorie	1/2D
Temperatur der Nutzung	-20/+40 C°
Sauganschluss	80 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
Kapazität	100 Lt
Abmessungen	660 x 1200 mm
Gesamthöhe	1860 mm
Gewicht	142 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	3x Patronen
Filteroberfläche	90000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP
Sekundär-Absolutfilter	H14 - Einschließlich

SERIENAUSSTATTUNG

ATEX-ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE DRITTE PARTEI

STAUBSAUGER DRY TYPE

Atex-zertifizierter Staubsauger mit Trockenstaubfilterung gemäß EN17348

ATEX 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER

ANTISTATISCHE FILTERUNG

Antistatische Filterung zur Ableitung statischer Energie

VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss

STROMKABEL

RAD MIT BREMSE

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse

RÄDER

Schwenkbares, spurloses Rad

STAHLKONSTRUKTION

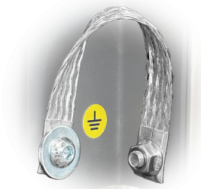
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl

ZYKLONISCHER EFFEKT

Tangentialen Einlass + Zyklon

PRV

Eingebautes Überdruckventil



GRD

Erdung

BX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)

HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version

3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

KIT ZUR ENTLEERUNG DES BEHÄLTERS
System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.

SPARK TRAP
Wurde entwickelt, um Funken aufzufangen, die beim Schweißen, Schleifen oder Polieren von Metallteilen entstehen

GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

ZUBEHÖR

P13641

ANTISTATIK-STARTKIT Ø 40MM

Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm

P13642

ANTISTATIK-KIT PRO Ø 40MM

Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm

P14901/EX

VERTIDEX – ATEX-ZERTIFIZIERTES ZUBEHÖRSET FÜR REINIGUNGSARBEITEN IN DER HÖHE Ø 40 MM

P12378

ANTISTATIK-STARTKIT Ø 50MM

Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm

P12377

ANTISTATIK-KIT PRO Ø 50MM

Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm