

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

# FOX 5,5 SP DEX 1/2D

## EXPLOSIONSGESCHÜTZTER ATEX INDUSTRIESAUGER



**LEISTUNG**  
4 kW - 5,5 HP



**ANWENDUNG**  
Brennbare Stäube



**KAPAZITÄT**  
100 Lt

**EIGENSCHAFTEN**

- Geeignet und sicher für intensive Arbeiten in Atex-Zonen 21
- Atex-zertifizierter Seitenkanalverdichter
- Zertifizierter interner Schutz der Kategorie 1D für maximale Sicherheit
- Mehrstufige antistatische Filtration mit progressiver Effizienz (bis H14) mit integriertem automatischem Reinigungssystem

**HIGHLIGHTS**


**ABSAUGEINHEIT**

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



**INTERNE ZERTIFIZIERUNG CAT 1D – ZONE 20**

Dank der zertifizierten Kammer 1D – Zone 20 garantiert der Staubsauger maximale Sicherheit und Konformität beim Absaugen von brennbaren oder leitfähigen Stäuben (Gruppe IIIC), auch wenn diese im Inneren des Geräts enthalten sind.



**SP FILTER REINIGUNGSSYSTEM**

Automatisches Filterreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne den Saugbetrieb zu unterbrechen. Ideal für feinen und schwierigen Staub.



**SAMMELEINHEIT**

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der ein Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

**TECHNISCHE DATEN**
**MOTOR**

Typen	Seitkanalturbine Atex 3D
Leistung	4 kW - 5,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	230 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	450 m3/h
Isolierstoffklasse	65   F IP
Geräuschpegel	73 dB(A)

**MASCHINE**

Atex-Markierung	II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
EX-Kategorie	1/2D
Temperatur der Nutzung	-20/+40 C°
Sauganschluss	80 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
Kapazität	100 Lt
Abmessungen	660 x 1200 mm
Gesamthöhe	1860 mm
Gewicht	157 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

**FILTRIERUNG**

Primärer Filtertyp	3x Patronen
Filteroberfläche	90000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP
Sekundär-Absolutfilter	H14 - Einschließlich

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

**60**  **HZ**

**60 HZ**  
Verfügbar in der 60Hz-Version



**3 JAHRE GARANTIE**  
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



**KIT ZUR ENTLERUNG DES BEHÄLTERS**  
System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.



**SPARK TRAP**  
Wurde entwickelt, um Funken aufzufangen, die beim Schweißen, Schleifen oder Polieren von Metallteilen entstehen



**GX**  
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

ZUBEHÖR



**P13641**  
**ANTISTATIK-STARTKIT Ø 40MM**  
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für  
ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm



**P13642**  
**ANTISTATIK-KIT PRO Ø 40MM**  
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für  
ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm



**P14901/EX**  
**VERTIDEX – ATEX-ZERTIFIZIERTES ZUBEHÖRSET**  
**FÜR REINIGUNGSARBEITEN IN DER HÖHE Ø 40 MM**



**P12378**  
**ANTISTATIK-STARTKIT Ø 50MM**  
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für  
ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm



**P12377**  
**ANTISTATIK-KIT PRO Ø 50MM**  
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für  
ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm