

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

FOX 3 SP DEX 1/2D

EXPLOSIONSGESCHÜTZTER ATEX INDUSTRIESAUGER



LEISTUNG
2,2 kW - 3 HP



ANWENDUNG
Brennbare Stäube

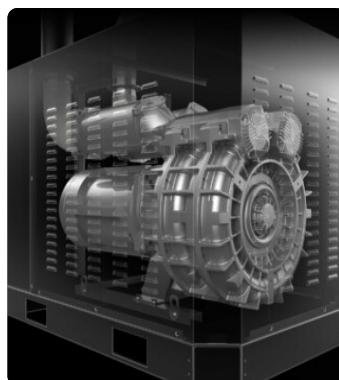


KAPAZITÄT
100 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Geeignet und sicher für intensive Arbeiten in Atex-Zonen 21
- Atex-zertifizierter Seitenkanalverdichter
- Zertifizierter interner Schutz der Kategorie 1D für maximale Sicherheit
- Mehrstufige antistatische Filtration mit progressiver Effizienz (bis H14) mit integriertem automatischem Reinigungssystem

HIGHLIGHTS



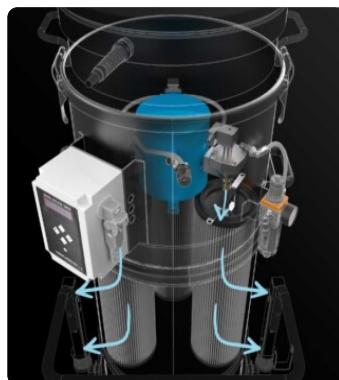
ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



INTERNE ZERTIFIZIERUNG CAT 1D – ZONE 20

Dank der zertifizierten Kammer 1D – Zone 20 garantiert der Staubsauger maximale Sicherheit und Konformität beim Absaugen von brennbaren oder leitfähigen Stäuben (Gruppe IIIC), auch wenn diese im Inneren des Geräts enthalten sind.



SP FILTER REINIGUNG SYSTEM

Automatisches Filterreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne den Saugbetrieb zu unterbrechen. Ideal für feinen und schwierigen Staub.



SAMMLEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der ein Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR	MASCHINE	FILTRIERUNG
Typen	Seitkanalturbine Atex 3D	Primärer Filtertyp 3x Patronen
Leistung	Atex-Markierung II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	Filteroberfläche 90000 cm ²
Frequenz	EX-Kategorie 1/2D	Filterklasse EN 60335-2-69 M
Spannung	Temperatur der Nutzung -20/+40 C°	Medien Polyester Antistatisch
Betriebsunterdruck	Sauganschluss 80 Ø mm	Filterreinigungssystem Automatisch SP
Maximaler Luftdurchsatz	Erfassungssystem Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304	Sekundär-Absolutfilter H14 - Einschließlich
Isolierstoffklasse	Kapazität 100 Lt	
Geräuschpegel	Abmessungen 660 x 1200 mm	
	Gesamthöhe 1860 mm	
	Gewicht 142 Kg	
	Sicherheitsventil Vakuum-Überdruckventil	

SERIENAUSSTATTUNG



ATEX-ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE DRITTE PARTEI



STAUBSAUGER DRY TYPE
Atex-zertifizierter Staubsauger mit Trockenstaubfilterung gemäß EN17348



ATEX 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



ANTISTATISCHE FILTERUNG
Antistatische Filterung zur Ableitung statischer Energie



VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



STROMKABEL



RAD MIT BREMSE



RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



ZYKLONISCHER EFFEKT

Tangentialen Einlass + Zyklon



PRV

Eingebautes Überdruckventil



GRD

Erdung



BX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 Hz

60 Hz

Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



KIT ZUR ENTLEERUNG DES BEHÄLTERS

System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.



SPARK TRAP

Wurde entwickelt, um Funken aufzufangen, die beim Schweißen, Schleifen oder Polieren von Metallteilen entstehen



GX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

ZUBEHÖR

**P13641****ANTISTATIK-STARTKIT Ø 40MM**

Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm

**P13642****ANTISTATIK-KIT PRO Ø 40MM**

Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm

**P14901/EX****VERTIDEX – ATEX-ZERTIFIZIERTES ZUBEHÖRSET**

FÜR REINIGUNGSSARBEITEN IN DER HÖHE Ø 40 MM

**P12378****ANTISTATIK-STARTKIT Ø 50MM**

Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm

**P12377****ANTISTATIK-KIT PRO Ø 50MM**

Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm