

ZUBEHÖR

SFC 570

FILTERABSCHIEDER MIT BEHÄLTER



ANWENDUNG

Feine und trockene Stäube



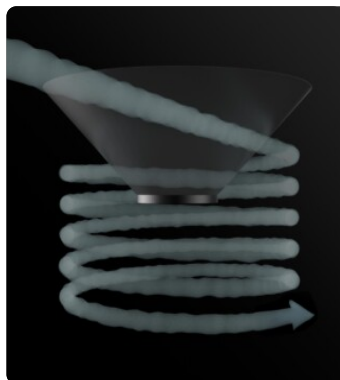
KAPAZITÄT

175 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Sehr hohe Filtrationseffizienz
- Einfache Wartung
- Praktischer Behälter mit Entriegelung für die Entsorgung des aufgesaugten Materials

HIGHLIGHTS



ZYKLONEFFEKT

Der tangentielle Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials aufgrund des Zykloneffekts.



FILTEREINHEIT

Der tangentielle Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zykloneffekts. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtrationseffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, der den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

TECHNISCHE DATEN

MASCHINE

Sauganschluss - für den Industriesauger	100
Sauganschluss - für den Zubehör	100 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	570 x 570 mm
Gesamthöhe	1928 mm

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	45000 cm ²
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



SP

Druckluftabreinigung
Antistatischer M Klasse Filter (EN
60335-2-69), 4 Polyester Filterpatrone, 12
m² Filterfläche