

ACCESSOIRES

SFC 800

SÉPARATEUR FILTRANT AVEC CONTENEUR



APPLICATION
Poussières fines, sèches



CAPACITÉ
175Lt

CARACTÉRISTIQUES

- Très haute efficacité de filtration
- Récipient pratique à décrochage pour la gestion du matériel aspiré

- Entretien simple

HIGHLIGHTS



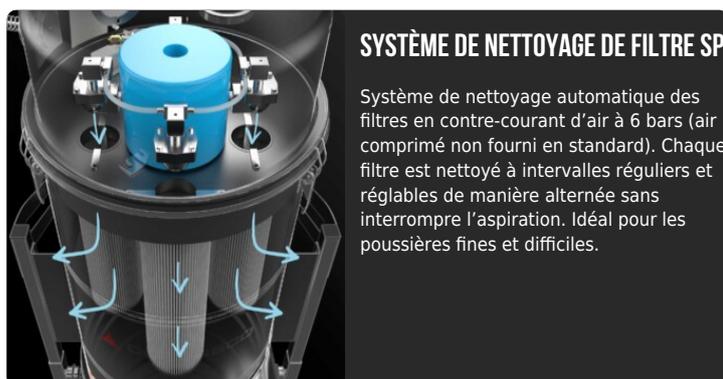
EFFET CYCLONIQUE

L'entrée tangentielle facilite le dépôt de la matière aspirée grâce à l'effet cyclonique.



UNITÉ DE FILTRAGE

La filtration est assurée par un filtre à cartouche en polyester de classe M (efficacité de filtration de 1 micron) avec une surface filtrante élevée, qui garantit le passage de l'air même avec un filtre sale.



SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE SP

Système de nettoyage automatique des filtres en contre-courant d'air à 6 bars (air comprimé non fourni en standard). Chaque filtre est nettoyé à intervalles réguliers et réglables de manière alternée sans interrompre l'aspiration. Idéal pour les poussières fines et difficiles.



UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est recueilli à l'intérieur d'un conteneur peint muni d'une poignée pour le libérer. Grâce aux 4 roues pivotantes robustes, le conteneur peut être facilement déplacé et le matériau collecté peut être éliminé.

DONNÉES TECHNIQUES

MACHINE

Bouche d'aspiration d'entrée	100
Bouche d'aspiration sortie	130 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier
Capacité	175 Lt
Dimensions	800 X 800 mm
Hauteur	2227 mm

FILTRATION

Type de filtre primaire	4x Cartouches
Surface du filtre	110000 cm ²
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique