

ZUBEHÖR

SFT 450

TRICHTER-FILTERABSCHIEDER



ANWENDUNG

Feine und trockene Stäube



ERFASSUNGSSYSTEM

Geleitete Entleerung

EIGENSCHAFTEN

- Sehr hohe Filtrationseffizienz
- Einfache Wartung
- Automatische Reinigung der Filter durch integrierte Luftumkehr
- Verschiedene Optionen für das Materialabwurfssystem verfügbar

HIGHLIGHTS



ZYKLONEFFEKT

Der tangentielle Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials aufgrund des Zykloneffekts.



SP FILTER REINIGUNGSSYSTEM

Automatisches Filterreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne den Saugbetrieb zu unterbrechen. Ideal für feinen und schwierigen Staub.



FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch Polyesterpatronen der Klasse M (Filtrereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutzten Filtern garantieren.



MASSGESCHNEIDERTES ENTLADUNGSSYSTEM

Je nach betrieblichen Anforderungen kann ein spezielles, intermittierendes oder kontinuierliches Evakuierungssystem installiert werden.

TECHNISCHE DATEN

MASCHINE

Sauganschluss - für den Industriesauger	80
Sauganschluss - für den Zubehör	70 Ø mm
Erfassungssystem	Kanalisierte Entladung
Abmessungen	450 x 450 mm
Gesamthöhe	1514 mm

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Patrone
Filteroberfläche	90000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN



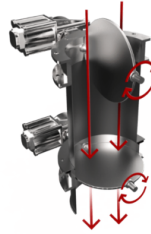
ENTLADUNG MIT GEGENGEWICHT

Das Material wird automatisch entladen, sobald die Absaugung gestoppt wird.



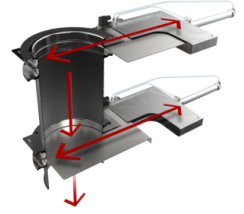
ENTLÜFTUNG MIT DROSSELKlappe

Manuelles intermittierendes
Entlüftungssystem mit Drosselklappe
Manuelle Entleerungsklappe



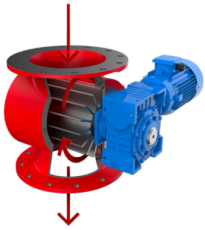
DOPPEL ELEKTROPNEUMATISCHES AUSLASSVENTIL

System mit Ventilen, die sich abwechselnd
öffnen, um das Material abzulassen und
gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.
Doppel elektropneumatisches Auslassventil
ATEX



DOPPELAUSLASS MIT ELEKTROPNEUMATISCHEN SCHIEBERN

System mit Schiebern, die sich abwechselnd
öffnen, um das Material abzulassen und
gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.



AUSLASS MIT DREHVENTIL

Das Ventil dreht sich kontinuierlich und
ermöglicht so einen konstanten und
gleichmäßigen Auslass des angesaugten
Materials.
Zellenradschleuse



ROTATIONS-FÜLLSTANDSENSOR

Sensor mit rotierender Schaufel, der bei
vollem Behälter ein Signal sendet, um die
Absaugung sofort zu unterbrechen