

ACCESSOIRES

# PRÉ-SÉPARATEUR INERT

## PRÉ-SÉPARATEUR À IMMERSION POUR POUDRES POTENTIELLEMENT EXPLOSIVES



APPLICATION

Poussières combustibles



SYSTÈME DE COLLECTE

Container pentru baie de  
inertizare

## CARACTÉRISTIQUES

- Inertisation sûre de poussières explosives
- Protection totale contre les risques d'incendie et d'explosion
- Solution efficace et protectrice

## HIGHLIGHTS



### BAIN DE LIQUIDE D'INERTAGE

Conteneur avec système d'immersion des poussières conductrices. Empêche la formation d'atmosphères explosives à l'intérieur de l'aspirateur en neutralisant les poussières entrantes.

## DONNÉES TECHNIQUES

### MACHINE

|                                  |                                  |
|----------------------------------|----------------------------------|
| Bouche d'aspiration d'entrée     | 50                               |
| Bouche d'aspiration sortie       | 50 Ø mm                          |
| Système de collecte              | Cuve en acier inoxydable AISI304 |
| Capacité                         | 100 Lt                           |
| Système de drainage des liquides | Soupape de vidange               |
| Dimensions                       | 630 x 615 mm                     |
| Hauteur                          | 880 mm                           |
| Séparation des solides           | Basket grillagé                  |
| Soupape de sécurité              | Hydrogen Vent                    |

### FILTRATION

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Filtre supplémentaire | Piège à étincelles |
|-----------------------|--------------------|

## EQUIPEMENT



INDICATEUR DE NIVEAU DE LIQUIDE



**BX**  
Cuve en acier INOX AISI 304



**CONSTRUCTION EN ACIER**  
Construction robuste en acier industriel