ACCESSOIRES

PRÉ-SÉPARATEUR INERT

PRÉ-SÉPARATEUR À IMMERSION POUR POUDRES POTENTIELLEMENT EXPLOSIVES



APPLICATION
Poussières combustibles

SYSTÈME DE COLLECTE
Container pentru baie de inertizare

CARACTÉRISTIQUES

- Inertisation sûre de poussières explosives
- Protection totale contre les risques d'incendie et d'explosion
- Solution efficace et protectrice

HIGHLIGHTS



BAIN DE LIQUIDE D'INERTAGE

Conteneur avec système d'immersion des poussières conductrices. Empêche la formation d'atmosphères explosives à l'intérieur de l'aspirateur en neutralisant les poussières entrantes.

DONNÉES TECHNIQUES

MACHINE

Bouche d'aspiration d'entrée	50
Bouche d'aspiration sortie	50 Ø mm
Système de collecte	Cuve avec liquide d'inertage
Capacité	100 Lt
Système de drainage des liquides	Soupape de vidange
Dimensions	630 x 615 mm
Hauteur	880 mm
Séparation des solides	Basket grillagé
Séparation des liquides	Filtre à liquide de 150 m
Soupape de sécurité	Hydrogen Vent

FILTRATION

Filtre supplémentaire	Piège à étincelles

EQUIPEMENT



INDICATEUR DE NIVEAU DE LIQUIDE



BX

Cuve en acier INOX AISI 304



CONSTRUCTION EN ACIER

Construction robuste en acier industriel