

ZUBEHÖR

INERT VORABSCHIEDER TAUCHVORABSCHIEDER FÜR POTENZIELL EXPLOSIVE STÄUBE



ANWENDUNG
Brennbare Stäube



ERFASSUNGSSYSTEM
Behälter mit
Inertisierungsbad

EIGENSCHAFTEN

- Sichere Inertisierung von explosiven Stäuben
- Umfassender Schutz vor Brand- und Explosionsgefahr
- Wirksame und schützende Lösung

HIGHLIGHTS



FLÜSSIGKEITSBAD ZUR INERTISIERUNG

Behälter mit leitfähigem Staubaustauschsystem. Verhindert die Bildung explosiver Atmosphären im Inneren des Staubsaugers durch Neutralisierung des eindringenden Staubs.

TECHNISCHE DATEN

MASCHINE

| | |
|---|---------------------------------------|
| Sauganschluss - für den Industriesauger | 50 |
| Sauganschluss - für den Zubehör | 50 Ø mm |
| Erfassungssystem | Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304 |
| Kapazität | 100 Lt |
| Flüssigkeitsentwässerungssystem | Entleerungsventil |
| Abmessungen | 630 x 615 mm |
| Gesamthöhe | 880 mm |
| Abtrennung von Feststoffen | Gegitterter Korb |
| Sicherheitsventil | Hydrogen Vent |

FILTRIERUNG

| | |
|---------------------|-------------|
| Zusätzlicher Filter | Funkenfalle |
|---------------------|-------------|