

ZUBEHÖR

INERT VORABSCHIEDER TAUCHVORABSCHIEDER FÜR POTENZIELL EXPLOSIVE STÄUBE



ANWENDUNG
Brennbare Stäube



ERFASSUNGSSYSTEM
Behälter mit
Inertisierungsbad

EIGENSCHAFTEN

- Sichere Inertisierung von explosiven Stäuben
- Umfassender Schutz vor Brand- und Explosionsgefahr
- Wirksame und schützende Lösung

HIGHLIGHTS

FLÜSSIGKEITSBAD ZUR INERTISIERUNG

Behälter mit leitfähigem Staubaustauschsystem. Verhindert die Bildung explosiver Atmosphären im Inneren des Staubsaugers durch Neutralisierung des eindringenden Staubs.

TECHNISCHE DATEN
MASCHINE

Sauganschluss - für den Industriesauger	50
Sauganschluss - für den Zubehör	50 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter mit Inertisierungsflüssigkeit
Kapazität	100 Lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungsventil
Abmessungen	630 x 615 mm
Gesamthöhe	880 mm
Abtrennung von Feststoffen	Gegitterter Korb
Trennung von Flüssigkeiten	Liquidfilter 150µm
Sicherheitsventil	Hydrogen Vent

FILTRIERUNG

Zusätzlicher Filter	Funkenfalle
---------------------	-------------