

ACCESSOIRES

PRE-SEPARATORE AD IMMERSIONE 50/70

PRÉ-SÉPARATEUR À IMMERSION POUR SUBSTANCES INCANDESCENTES



APPLICATION
Matières chaudes



CAPACITÉ
100 Lt

CARACTÉRISTIQUES

- Refroidissement rapide et sûr
- Protection contre les risques d'incendie
- Adapté aux matériaux incandescents

DONNÉES TECHNIQUES

MACHINE

Bouche d'aspiration d'entrée	50
Bouche d'aspiration sortie	70 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier
Capacité	100 Lt
Système de drainage des liquides	Soupape de vidange
Dimensions	620 x 495 mm
Hauteur	905 mm

EQUIPEMENT



INDICATEUR DE NIVEAU DE LIQUIDE



CONSTRUCTION EN ACIER

Construction robuste en acier industriel