

ZUBEHÖR

PRE-SEPARATORE AD IMMERSIONE 50/70 TAUCHVORABSCHIEDER FÜR GLÜHENDE STOFFE



ANWENDUNG
Heißes Material



KAPAZITÄT
100 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Schnelle und sichere Kühlung
- Geeignet für glühende Materialien
- Schutz vor Brandgefahr

TECHNISCHE DATEN

MASCHINE

Sauganschluss - für den Industriesauger	50
Sauganschluss - für den Zubehör	70 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	100 Lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungsventil
Abmessungen	620 x 495 mm
Gesamthöhe	905 mm

SERIENAUSSTATTUNG



FLÜSSIGKEITSSTANDANZEIGE



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem
Industriestahl