

ZUBEHÖR

WASSERVORABSCHIEDER 50/50 TAUCHVORABSCHIEDER FÜR GLÜHENDE STOFFE



ANWENDUNG
Heißes Material



KAPAZITÄT
100 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Schnelle und sichere Kühlung
- Geeignet für glühende Materialien
- Schutz vor Brandgefahr

TECHNISCHE DATEN

MASCHINE

Sauganschluss - für den Industriesauger	50
Sauganschluss - für den Zubehör	50 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	100 Lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungsventil
Abmessungen	620 x 495 mm
Gesamthöhe	860 mm