

SISTEMAS DE ASPIRACIÓN CENTRALIZADA

SEPARATORE INFORCABILE 500

SEPARADOR PREVIO CON ENGANCHE PARA HORQUILLA Y DESCARGA MANUAL



Ver el vídeo!



APLICACIÓN

Polvos, sólidos y virutas



SISTEMA DE RECOGIDA

Tolva con compuerta
basculante

CARACTERÍSTICAS

- Disponible en 500 y 1300 litros
- Se puede enganchar y es fácil de transportar.
- Descarga rápida con portilla y desenganche manual

HIGHLIGHTS



DATOS TÉCNICOS

MÁQUINA

Boca de entrada	130
Entrada de aspiración Salida	130 Ø mm
Sistema de recogida	Descarga canalizada
Capacidad	500 Lt
Dimensiones	1100 x 1100 mm
Altura	1565 mm
Soporte de carretillas elevadoras	Incluido