SISTEMAS DE ASPIRACIÓN CENTRALIZADA

SEPARADOR ENGANCHABLE 500

SEPARADOR PREVIO CON ENGANCHE PARA HORQUILLA Y DESCARGA MANUAL

Ver el vídeo!



APLICACIÓN
Polvos, sólidos y virutas

SISTEMA DE RECOGIDA
Tolva con compuerta basculante

CARACTERÍSTICAS

- Disponible en 500 y 1300 litros
- Descarga rápida con portilla y desenganche manual
- Se puede enganchar y es fácil de transportar.

HIGHLIGHTS



DATOS TÉCNICOS

MÁQUINA

Boca de entrada	130
Entrada de aspiración Salida	130 Ø mm
Sistema de recogida	Descarga canalizada
Capacidad	500 Lt
Dimensiones	1100 x 1100 mm
Altura	1565 mm
Soporte de carretillas elevadoras	Incluido