TRÉMIE CYCLONIQUE 600

TRÉMIE CYCLONIQUE AVEC DÉCHARGE CANALISÉE



APPLICATION
Poussières fines, sèches

SYSTÈME DE COLLECTE
Décharge canalisée

CARACTÉRISTIQUES

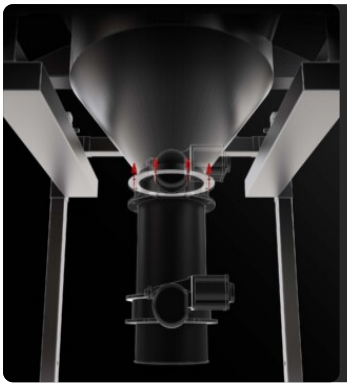
- Facilement intégrable
- Plusieurs systèmes d'évacuation du matériau disponibles
- Aspiration avec effet cyclonique et cyclone intégrés
- Protège efficacement votre système d'aspiration et de filtration

HIGHLIGHTS



EFFET CYCLONIQUE

L'entrée tangentielle facilite le dépôt de la matière aspirée grâce à l'effet cyclonique.



SYSTÈME D'ÉVACUATION PERSONNALISÉ

Selon les besoins opérationnels, un système d'évacuation spécifique, intermittent ou continu, peut être installé.

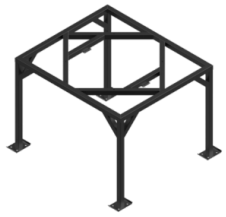
DONNÉES TECHNIQUES

MACHINE

Bouche d'aspiration d'entrée	100
Bouche d'aspiration sortie	100 Ø mm
Système de collecte	Décharge canalisée
Capacité	600 Lt
Dimensions	900 x 900 mm
Hauteur	1810 mm

OPTIONS

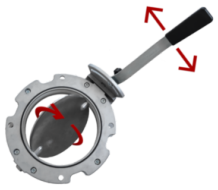
STRUCTURE ET OPTIONS



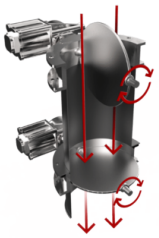
STR
Châssis pour vidange en Big Bag



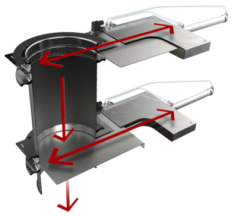
DÉCHARGE AVEC PALETTE CONTREBALANCÉE
Le matériau est déchargé automatiquement chaque fois que l'aspiration est arrêtée.



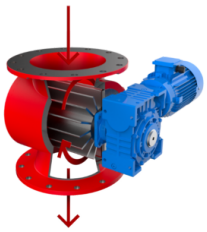
VIDANGE AVEC VANNE PAPILLON
Système de vidange manuelle intermittente avec vanne papillon
Système de vidange manuelle - soupape papillon



DOUBLE DÉCHARGE PNEUMATIQUE AVEC VANNES PAPILLON
Système avec vannes qui s'ouvrent alternativement pour permettre de décharger le matériau et de maintenir le vide en même temps.
Double décharge pneumatique avec soupape papillon ATEX



DOUBLE DÉCHARGE AVEC GUILLOTINES ÉLECTROPNEUMATIQUES
Système avec guillotines qui s'ouvrent alternativement pour permettre de décharger le matériau et de maintenir le vide en même temps.



DÉCHARGE À VANNE ROTATIVE
La vanne tourne en continu, permettant une décharge constante et uniforme du matériau aspiré.
Soupape étoile - vidange en continu



CAPTEUR DE NIVEAU ROTATIF
Capteur avec palette rotative qui, lorsque le récipient est plein, envoie un signal pour interrompre immédiatement l'aspiration