SYSTÈMES D'ASPIRATION CENTRALISÉE

TRÉMIE CYCLONIQUE 390

TRÉMIE POUR DÉCHARGEMENT EN BIG-BAG



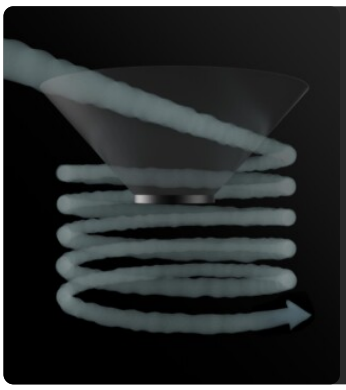
APPLICATION
Poussières, solides et copeaux

SYSTÈME DE COLLECTE
Décharge dirigée

CARACTÉRISTIQUES

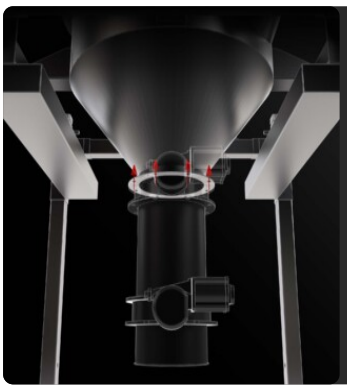
- Déchargement direct dans des big-bags
- Facile à transporter et à intégrer dans le processus de production
- Hauteur réglable avec système télescopique

HIGHLIGHTS



EFFET CYCLONIQUE

L'entrée tangentielle facilite le dépôt de la matière aspirée grâce à l'effet cyclonique.



SYSTÈME D'ÉVACUATION PERSONNALISÉ

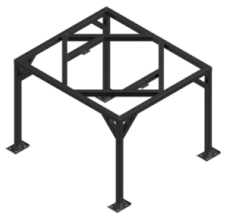
Selon les besoins opérationnels, un système d'évacuation spécifique, intermittent ou continu, peut être installé.

DONNÉES TECHNIQUES

MACHINE

Bouche d'aspiration d'entrée	100
Bouche d'aspiration sortie	130 Ø mm
Système de collecte	Décharge canalisée
Capacité	390 Lt
Dimensions	1360 x 1275 mm
Hauteur	3435 mm
Soutien aux chariots élévateurs	Inclus

EQUIPEMENT



STR

Châssis pour vidange en Big Bag

OPTIONS

STRUCTURE ET OPTIONS



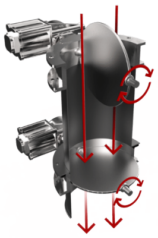
DÉCHARGE AVEC PALETTE CONTREBALANCÉE

Le matériau est déchargé automatiquement chaque fois que l'aspiration est arrêtée.



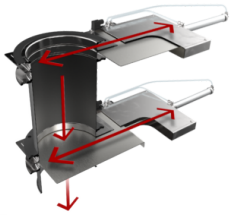
VIDANGE AVEC VANNE PAPILLON

Système de vidange manuelle intermittente avec vanne papillon
Système de vidange manuelle - soupape papillon



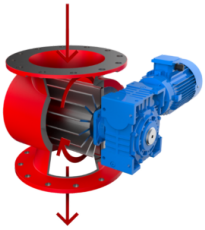
DOUBLE DÉCHARGE PNEUMATIQUE AVEC VANNES PAPILLON

Système avec vannes qui s'ouvrent alternativement pour permettre de décharger le matériau et de maintenir le vide en même temps.
Double décharge pneumatique avec soupape papillon ATEX



DOUBLE DÉCHARGE AVEC GUILLOTINES ÉLECTROPNEUMATIQUES

Système avec guillotines qui s'ouvrent alternativement pour permettre de décharger le matériau et de maintenir le vide en même temps.



DÉCHARGE À VANNE ROTATIVE

La vanne tourne en continu, permettant une décharge constante et uniforme du matériau aspiré.
Soupape étoile - vidange en continu



CAPTEUR DE NIVEAU ROTATIF

Capteur avec palette rotative qui, lorsque le récipient est plein, envoie un signal pour interrompre immédiatement l'aspiration