

SYSTÈMES D'ASPIRATION CENTRALISÉE

TRÉMIE CYCLONIQUE 390

TRÉMIE POUR DÉCHARGEMENT EN BIG-BAG



APPLICATION
Poussières, solides et copeaux



SYSTÈME DE COLLECTE
Décharge dirigée

CARACTÉRISTIQUES

- Déchargement direct dans des big-bags
- Facile à transporter et à intégrer dans le processus de production
- Hauteur réglable avec système télescopique

HIGHLIGHTS



DONNÉES TECHNIQUES

MACHINE

Bouche d'aspiration d'entrée	100
Bouche d'aspiration sortie	130 Ø mm
Système de collecte	Décharge canalisée
Capacité	390 Lt
Dimensions	1360 x 1275 mm
Hauteur	3435 mm
Soutien aux chariots élévateurs	Inclus

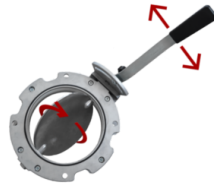
OPTIONS

STRUCTURE ET OPTIONS



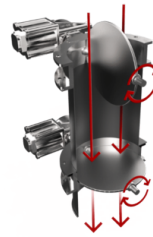
**DÉCHARGE AVEC PALETTE
CONTREBALANCÉE**

Le matériau est déchargé automatiquement chaque fois que l'aspiration est arrêtée.



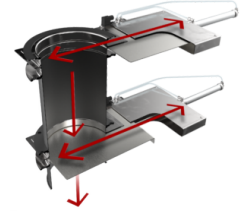
VIDANGE AVEC VANNE PAPILLON

Système de vidange manuelle intermittente avec vanne papillon
Système de vidange manuelle - soupape papillon



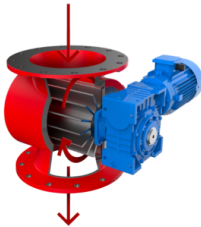
**DOUBLE DÉCHARGE PNEUMATIQUE AVEC
VANNES PAPILLON**

Système avec vannes qui s'ouvrent alternativement pour permettre de décharger le matériau et de maintenir le vide en même temps.
Double décharge pneumatique avec soupape papillon ATEX



**DOUBLE DÉCHARGE AVEC GUILLOTINES
ÉLECTROPNEUMATIQUES**

Système avec guillotines qui s'ouvrent alternativement pour permettre de décharger le matériau et de maintenir le vide en même temps.



DÉCHARGE À VANNE ROTATIVE

La vanne tourne en continu, permettant une décharge constante et uniforme du matériau aspiré.
Soupape étoile - vidange en continu



CAPTEUR DE NIVEAU ROTATIF

Capteur avec palette rotative qui, lorsque le récipient est plein, envoie un signal pour interrompre immédiatement l'aspiration