

ACCESORIOS

PRE-SEPARADOR BASCULANTE

PRE-SEPARADOR BASCULANTE DE 580 L



APLICACIÓN
Polvos, sólidos y virutas



CAPACIDAD
580 Lt

CARACTERÍSTICAS

- Separación ciclónica de alta eficiencia
- Fácil descarga gracias al sistema basculante
- Manipulación con carretilla elevadora para una operación sin esfuerzo

HIGHLIGHTS



DATOS TÉCNICOS

MÁQUINA

Boca de entrada	100
Entrada de aspiración Salida	100 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero
Capacidad	580 Lt
Dimensiones	1170 x 1120 mm
Altura	1490 mm
Soporte de carretillas elevadoras	Incluido