

ZUBEHÖR

NASS UND TROCKEN VORABSCHEIDER 50/70 VORABSCHEIDER FÜR FESTSTOFFE UND FLÜSSIGKEITEN





ANWENDUNG

Nasse Stäube oder

Feststoffe



KAPAZITÄT 100 Lt



EIGENSCHAFTEN

- Geeignet für Pulver, Flüssigkeiten und feuchte Feststoffe
- Schützt Filter und Absauger
- Schnelles und unkompliziertes Entleeren

HIGHLIGHTS



TECHNISCHE DATEN

MASCHINE

Sauganschluss - für den Industriesauger	50
Sauganschluss - für den Zubehör	70 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	100 Lt
Abmessungen	625 x 495 mm
Gesamthöhe	860 mm