ACCESSOIRES

PRE-SÉPARATEUR BASCULANT

PRÉ-SÉPARATEUR BASCULANT DE 580 LITRES

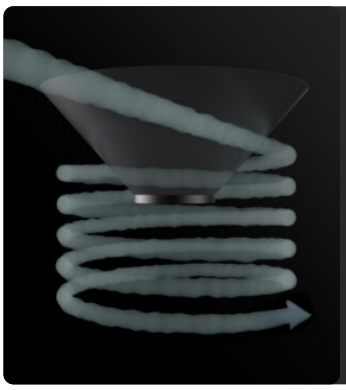
APPLICATION
Poussières, solides et copeaux

CAPACITÉ
580 Lt

CARACTÉRISTIQUES

- Séparation cyclonique à haute efficacité
- Déchargement facile grâce au système basculant
- Manutention avec chariot élévateur pour une opération sans effort

HIGHLIGHTS



EFFET CYCLONIQUE

L'entrée tangentielle facilite le dépôt de la matière aspirée grâce à l'effet cyclonique.

MANIPULATION SIMPLE

Deux rails de guidage sur le fond facilitent la manutention de l'appareil par chariot élévateur.

DONNÉES TECHNIQUES

MACHINE

Bouche d'aspiration d'entrée	100
Bouche d'aspiration sortie	100 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier
Capacité	580 Lt
Dimensions	1170 x 1120 mm
Hauteur	1490 mm
Soutien aux chariots élévateurs	Inclus

EQUIPEMENT

CONSTRUCTION EN ACIER

Construction robuste en acier industriel

TAN

Bouche aspirante tangentielle et Cyclone