

ACCESSOIRES

PRE-SÉPARATEUR BASCULANT PRÉ-SÉPARATEUR BASCULANT DE 580 LITRES



APPLICATION
Poussières, solides et copeaux



CAPACITÉ
580 Lt

CARACTÉRISTIQUES

- Séparation cyclonique à haute efficacité
- Déchargement facile grâce au système basculant
- Manutention avec chariot élévateur pour une opération sans effort

HIGHLIGHTS



DONNÉES TECHNIQUES

MACHINE

Bouche d'aspiration d'entrée	100
Bouche d'aspiration sortie	100 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier
Capacité	580 Lt
Dimensions	1170 x 1120 mm
Hauteur	1490 mm
Soutien aux chariots élévateurs	Inclus