

ACCESSOIRES

PRÉ-SÉPARATEUR À TRÉMIE

PRÉ-SÉPARATEUR À TRÉMIE POUR DÉCHARGEMENT EN BIG-BAG



APPLICATION
Poussières fines, sèches



SYSTÈME DE COLLECTE
Décharge dirigée

CARACTÉRISTIQUES

- Collecte et déchargement direct en Big-Bag
- Élimination sûre et efficace
- Solution modulaire et personnalisable

HIGHLIGHTS



EFFET CYCLONIQUE

L'entrée tangentielle facilite le dépôt de la matière aspirée grâce à l'effet cyclonique.



SYSTÈME D'ÉVACUATION PERSONNALISÉ

Selon les besoins opérationnels, un système d'évacuation spécifique, intermittent ou continu, peut être installé.

DONNÉES TECHNIQUES

MACHINE

Bouche d'aspiration d'entrée	70
Bouche d'aspiration sortie	100 Ø mm
Système de collecte	Décharge canalisée
Capacité	200 Lt
Dimensions	1500 x 1500 mm
Hauteur	2760 mm
Soutien aux chariots élévateurs	Inclus

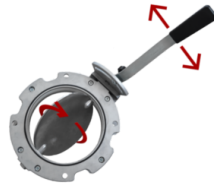
OPTIONS

STRUCTURE ET OPTIONS



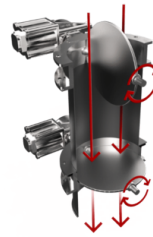
**DÉCHARGE AVEC PALETTE
CONTREBALANCÉE**

Le matériau est déchargé automatiquement chaque fois que l'aspiration est arrêtée.



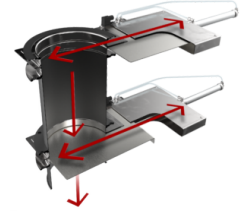
VIDANGE AVEC VANNE PAPILLON

Système de vidange manuelle intermittente avec vanne papillon
Système de vidange manuelle - soupape papillon



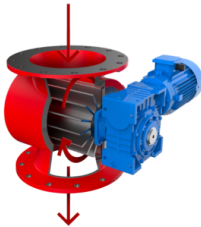
**DOUBLE DÉCHARGE PNEUMATIQUE AVEC
VANNES PAPILLON**

Système avec vannes qui s'ouvrent alternativement pour permettre de décharger le matériau et de maintenir le vide en même temps.
Double décharge pneumatique avec soupape papillon ATEX



**DOUBLE DÉCHARGE AVEC GUILLOTINES
ÉLECTROPNEUMATIQUES**

Système avec guillotines qui s'ouvrent alternativement pour permettre de décharger le matériau et de maintenir le vide en même temps.



DÉCHARGE À VANNE ROTATIVE

La vanne tourne en continu, permettant une décharge constante et uniforme du matériau aspiré.
Soupape étoile - vidange en continu



CAPTEUR DE NIVEAU ROTATIF

Capteur avec palette rotative qui, lorsque le récipient est plein, envoie un signal pour interrompre immédiatement l'aspiration