

ZUBEHÖR

VORABSCHIEDER MIT TRICHTER

VORABSCHIEDER MIT TRICHTER FÜR DIE ENTLEERUNG IN BIG-BAGS



ANWENDUNG

Feine und trockene Stäube



ERFASSUNGSSYSTEM

Geleitete Entleerung

EIGENSCHAFTEN

- Direkte Sammlung und Entladung in Big-Bags
- Sichere und effektive Entsorgung
- Modulare und anpassbare Lösung

HIGHLIGHTS



TECHNISCHE DATEN

MASCHINE

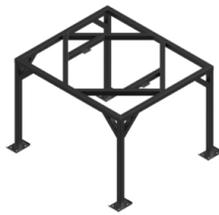
| | |
|---|------------------------|
| Sauganschluss - für den Industriesauger | 70 |
| Sauganschluss - für den Zubehör | 100 Ø mm |
| Erfassungssystem | Kanalisierte Entladung |
| Kapazität | 200 Lt |
| Abmessungen | 1500 x 1500 mm |
| Gesamthöhe | 2760 mm |
| Unterstützung für Gabelstapler | Inklusive |

SERIENAUSSTATTUNG



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



STR

Vierbeiniger Struktur für das BIG BAG Entleerungssystem

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN



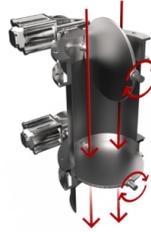
ENTLADUNG MIT GEGENGEWICHT

Das Material wird automatisch entladen, sobald die Absaugung gestoppt wird.



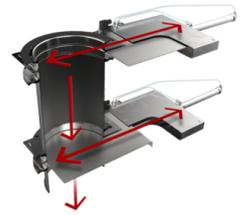
ENTLÜFTUNG MIT DROSSELKlappe

Manuelles intermittierendes Entlüftungssystem mit Drosselklappe
Manuelle Entleerungsklappe



DOPPEL ELEKTROPNEUMATISCHES AUSLASSVENTIL

System mit Ventilen, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.
Doppel elektropneumatisches Auslassventil ATEX



DOPPELAUSLASS MIT ELEKTROPNEUMATISCHEN SCHIEBERN

System mit Schiebern, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.



AUSLASS MIT DREHVENTIL

Das Ventil dreht sich kontinuierlich und ermöglicht so einen konstanten und gleichmäßigen Auslass des angesaugten Materials.
Zellenradschleuse



ROTATIONS-FÜLLSTANDSENSOR

Sensor mit rotierender Schaufel, der bei vollem Behälter ein Signal sendet, um die Absaugung sofort zu unterbrechen