ACCESORIOS

PRE-SEPARADOR INERTIZANTE

PRE-SEPARADOR DE INMERSIÓN PARA POLVOS POTENCIALMENTE EXPLOSIVOS



APLICACIÓN
Polvos combustibles

SISTEMA DE RECOGIDA
Contenedor con baño de líquido inertizante

CARACTERÍSTICAS

- Inertización segura de polvos explosivos
- Protección total contra el riesgo de incendios y explosiones
- Solución eficaz y protectora

HIGHLIGHTS



BAÑO DE LÍQUIDO INERTE

Contenedor con sistema de inmersión en polvo conductivo. Evita la formación de atmósferas explosivas en el interior del aspirador neutralizando el polvo entrante.

DATOS TÉCNICOS

MÁQUINA

Boca de entrada	50
Entrada de aspiración Salida	50 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor con líquido inertizante
Capacidad	100 Lt
Sistema de drenaje de líquidos	Válvula de descarga
Dimensiones	630 x 615 mm
Altura	880 mm
Separación de sólidos	Cesta de rejilla
Separación de líquidos	Filtro de líquidos de 150 m
Válvula de seguridad	Hydrogen Vent

FILTRACIÓN

Filtro adicional	Trampa de chispas

EQUIPAMIENTO



INDICADOR DE NIVEL DE LÍQUIDO



BX

Contenedor en acero INOX AISI 304



CONSTRUCCIÓN DE ACERO

Robusta construcción industrial de acero pintado