

ZUBEHÖR

PRE-SEPARATORE 100 LT

VORABSCHIEDER BEHÄLTER MIT ZYKLON



Das Video ansehen!



ANWENDUNG

Feine und trockene Stäube



KAPAZITÄT

100 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Verfügbare Kapazitäten: 45, 65 und 100 Liter
- Schützt Staubsauger und Filter vor Staub
- Kompaktes Design für optimales Handling

HIGHLIGHTS



TECHNISCHE DATEN

MASCHINE

Sauganschluss - für den Industriesauger	50
Sauganschluss - für den Zubehör	50 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	100 Lt
Abmessungen	515 x 490 mm
Gesamthöhe	1080 mm