**ZUBEHÖR** 

# VORABSCHEIDER 100 LT VORABSCHEIDER BEHÄLTER MIT ZYKLON



Das Video ansehen!





ANWENDUNG
Feine und trockene Stäube



KAPAZITÄT 100 Lt



#### **EIGENSCHAFTEN**

- Verfügbare Kapazitäten: 45, 65 und 100 Liter
- Schützt Staubsauger und Filter vor Staub
- Kompaktes Design für optimales Handling

## HIGHLIGHTS



### **TECHNISCHE DATEN**

#### MASCHINE

Sauganschluss - für den Industriesauger	50
Sauganschluss - für den Zubehör	50 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	100 Lt
Abmessungen	515 x 490 mm
Gesamthöhe	1080 mm